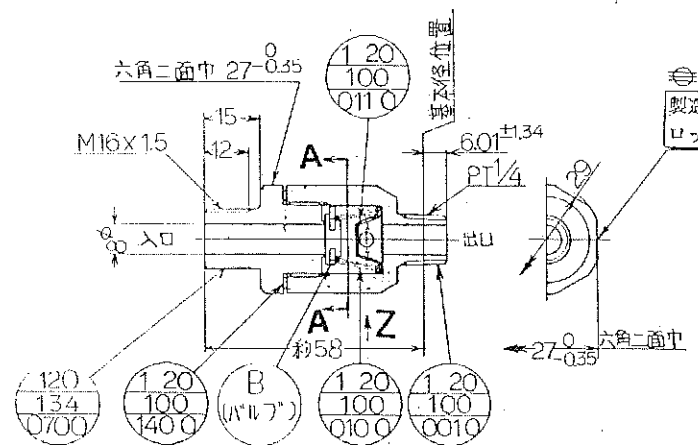
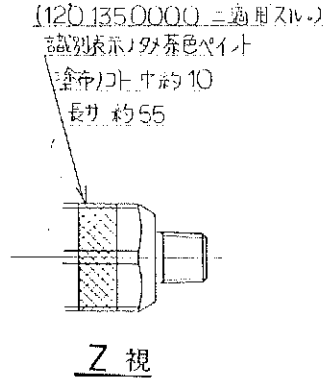
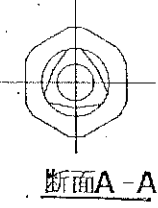


ソノ他	適用注記	部品番	名称	設定符号	作成年月日	部 番
	注1~5	1520200100	チェックバルブ クミ	△	81.6.8	1201340000-△
識別表示用	注1~7	1520300100	チェックバルブ 分岐用	△	81.6.8	1201350000-△



◎社章エコー
製造年月記号オヨビ
ロット番号打刻位置



- △ 注
1. 作動特性
 - 1-1 入口側から出口側へ通気し、出口側から入口側へは通気しない。
 - 1-2 入口側から出口側へ差圧 0.5 kg/cm^2 以下に付。
 2. 圧力特性
 - 入口及び出口圧力 $0 \sim 8.5 \text{ kg/cm}^2$ に変化させても漏れ 0.1 cc/min 以下に付。
 3. 耐圧性
 - 3-1 1.15 kg/cm^2 / 水圧で作用させた場合、漏れが生じない。
 - 3-2 2.20 kg/cm^2 / 水圧で作用させた場合、破壊しない。
 4. 組立
 - 各部分にガスケットを施す。
 5. 異物混入
 - 異物がバルブ内に混入しないように。
 6. 温度特性
 - (1) (2) 作動後、常温 (約 20°C) に戻して 1, 2 を満足するに付。
 - (1) $-56 \pm 2^\circ\text{C}$ に放置後、 -45°C に戻して 30 分経過後、 -45°C に移行して下記作動を 100 サイクル行う。
 - (2) $+40^\circ\text{C}$ に 30 分放置後、 $+40^\circ\text{C}$ にて下記作動を 100 サイクル行う。

- 作動方法
- 出口側をエアタンクに接続し、① ② ③ を 1 サイクルを繰り返して作動する。
- ① 入口側を 0.7 kg/cm^2 のエアで給気する。
 - ② 入口側を大気圧に開放する。
 - ③ 出口側を大気圧に開放する。
7. ソノ他
- 使用温度範囲: $-45^\circ\text{C} \sim +40^\circ\text{C}$

保安部品

組立品

熱処理及表面処理 HEAT TREATMENT & FINISH

DATE 81.6.8

THIRD ANGLE PROJECTION

SCALE NOT

58.11.-4

三輪精機株式会社

三輪精機株式会社
SANWA SEIKI MFG. CO., LTD.

承認 APPROVED 検閲 CHECKER 担当 DRAWN

林 穂 前田 栄崎

名称 4 エックバルブ 23

部番 1201340000