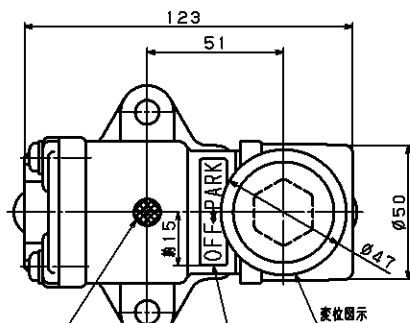
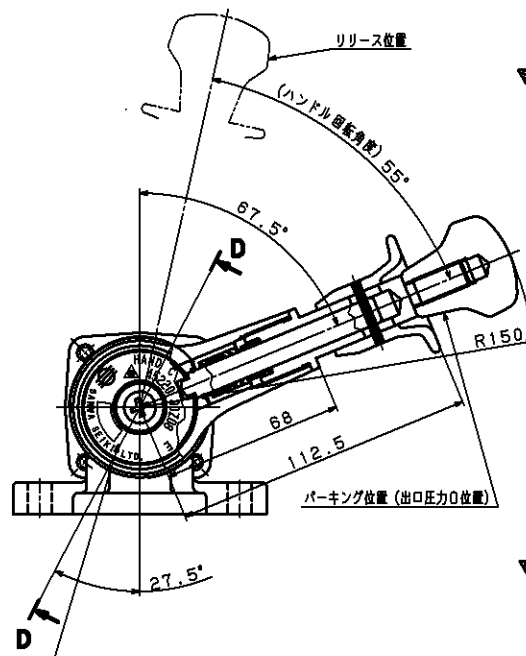
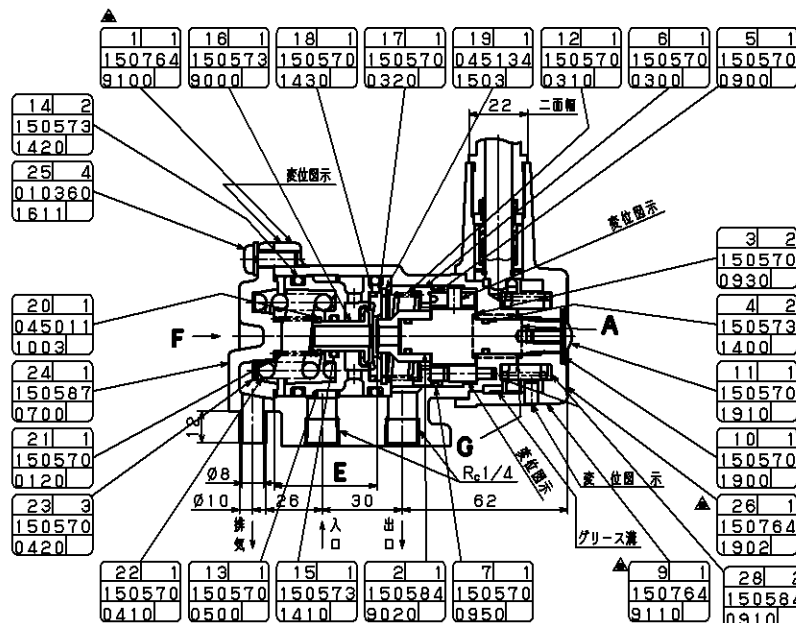




作動特性線図 (タンク圧力 688kPa {7kgf/cm²})
() 内単位: kgf/cm²



識別表示のため黄色ペンキ塗布
大きさ約φ10



注)

▽1) 作動特性

- 1-1) 図示の作動特性線図を満足すること。
- 1-2) パーキング位置のハンドルロックを解除した後、ハンドルはリリース位置へ自動的に回転すること。
- 1-3) ハンドル回転角度0および55°において、ハンドルは確実に保持されること。
- 1-4) ヒステリシス: 同一ハンドル角度におけるフィード時、排気時の圧力差は147kPa {1.5kgf/cm²} 以下のこと。

2) エア露れ

▽2-1) 常温時 (-5° C ~ +40° C)

- 2-1-1) ハンドル非作動時: 入口圧力を0~830kPa {0~8.5kgf/cm²} に変化させた時、各々の露れは0cm³/min以下のこと。
- 2-1-2) ハンドル作動時: 入口圧力を640~830kPa {6.5~8.5kgf/cm²} の時に、ストローク角0~55°の間の排気露れは10cm³/min以下、その他の露れは0cm³/min以下のこと。

2-2) 低温時 (-40° C ~ -5° C)

- 2-2-1) ハンドル非作動時: 入口圧力を0~830kPa {0~8.5kgf/cm²} に変化させた時、各々の露れは0cm³/min以下のこと。
- 2-2-2) ハンドル作動時: 入口圧力を640~830kPa {6.5~8.5kgf/cm²} の時に、ストローク角0~55°の間の排気露れは30cm³/min以下、その他の露れは0cm³/min以下のこと。

▽3) 耐圧性

- 3-1) 1.47MPa {15kgf/cm²} の水圧を作用させた場合、漏れを生じないこと。但し、排気漏れを除く。
- 3-2) 1.96MPa {20kgf/cm²} の水圧を作用させた場合、破壊しないこと。

4) 耐久性: 入口圧力640~830kPa {6.5~8.5kgf/cm²} に於いて、

▽4-1) 常温時 (-5° C ~ +40° C)

- 4-1-1) 入口圧力640~830kPa {6.5~8.5kgf/cm²}、ハンドル回転角55°で10万回作動させた後、作動が円滑で2、3項を満足し、耐久前に対する作動特性線図のずれは、ハンドル回転角+5°、圧力差±49kPa {±0.5kgf/cm²} 以下のこと。又、摺動部には油膜があること。
- 4-1-2) リリース及びパーキング制ストッパに10万回の繰返し荷重を加えた場合、ストッパ部には変形等なきこと。但し、ハンドル操作トルクは63.7N・m {650kgf・cm} 以下のこと。
- 4-1-3) 入口圧力640~830kPa {6.5~8.5kgf/cm²}、ハンドル回転角55°で100万回作動させた後、ハンドルは回転角0°及び55°において、確実に保持されること。

4-2) 低温時 (-40° C ~ -5° C)

- 4-2-1) ハンドルフル回転で3万回作動させた後、作動が円滑で2、3項を満足し耐久前に対する作動特性線図のずれは、ハンドル回転角+5°、圧力差±49kPa {±0.5kgf/cm²} 以下のこと。
- 4-2-2) 又、摺動部には油膜があること。

5) 組立

- 5-1) ①は図3 (シム) の調整により38.5%にする。
- 5-2) 図号11 (ヘッドコネジ) の締付トルクは340~490N・cm {35~50kgf・cm} のこと。又、締付け後図号9 (ハンドルヘッドクミ) の軸方向のガタが0~0.3となるよう図号3 (シム) で調整すること。
- 5-3) 図号25 (スクリュー) の締付トルクは540~740N・cm {55~75kgf・cm} のこと。
- 5-4) 各ポートはダストシールすること。

▽6) 潤滑

- 6-1) ボデー内部部、Oリング、グリス溝、図号28 (スプリングシート) にはグリスを塗布又は充填すること。
- 6-2) 使用グリス: シリコングリスG30M (昭和化学工業 (株) 製) 相当。
- 6-3) 又、ハンドル部A部、ハンドル部及びハンドルヘッド摺動部、グリス溝には、ダイナマックスNO. 3 (コスモ石油製) 相当を塗布又は充填すること。

▽7) 異物混入及び傷

- 7-1) 異物がバルブ内に混入しないこと。又、バルブシート面、ピストン、ボデー摺動部等に有害な傷及びボデー内部に有害な傷、錆がないこと。

8) 常用最高圧力

- 8-1) 常用最高圧力: 830kPa {8.5kgf/cm²}

10) R_c1/4テーパーの締付トルク

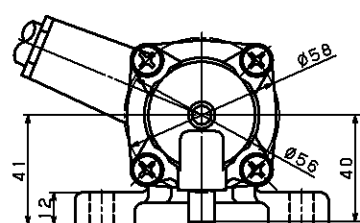
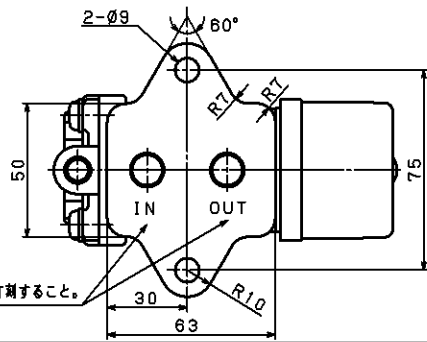
- 10-1) R_c1/4テーパーの締付トルク: 19.6~29.4N・m {200~300kgf・cm}

11) 強度

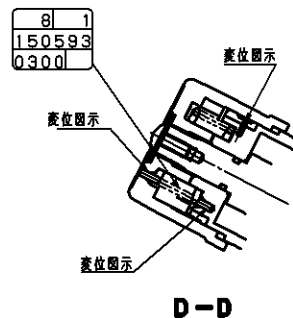
- 11-1) 車両取付状態でレバー先端にモーメント70.6N・m {720kgf・cm} を加えた時、エア露れ及び有害なレバー変形等ないこと。

12) 使用温度範囲

- 12-1) 使用温度範囲: -40° C ~ +40° C



F (1:1)



D-D

保安部品

組立品		三輪車株式会社 SANWA SEIKI LTD.	
外周の部材等は黒色塗装のこと。但し、単品で行なう可。		税 塚 税 塚 税 塚 平野	
DATE: 87.4.7	図 号: HCV-3-17	NAME: (耐薬用)	1 50 764 000 2
THIRD ANGLE PROJECTION	SCALE: 1:1	FIG. NO.	