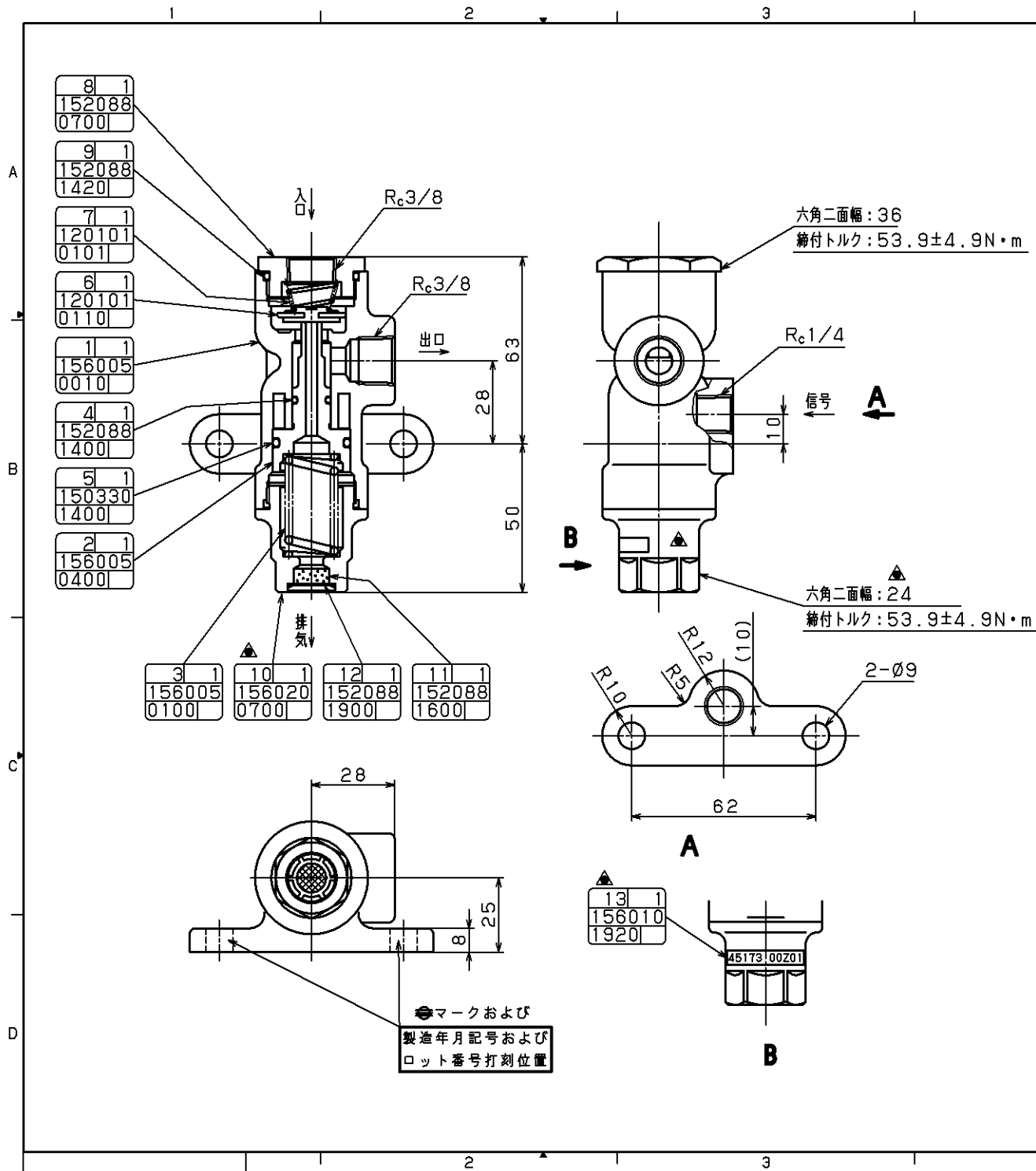




注)

1) 作動特性

1-1) 出口側からエアを加圧した時、入口圧力と出口圧力の差は30kPa以下のこと。

▽ 1-2) 入口及び信号ポートに830kPaのエア圧を加え、信号圧のみ除々に下げた場合、出口ポートに通気し始める時の信号圧は80~240kPaの範囲にあること。

▽ 2) エア漏れ

2-1) 信号圧830kPaの時、入口圧力を0~830kPaに変化させた場合、漏れ0cc/minのこと。

2-2) 信号圧0kPaの時、出口を閉じ、入口圧を0~830kPaに変化させた場合、エキゾースト漏れ10cc/min以下。その他の漏れ0cc/minのこと。

▽ 3) 耐圧性

3-1) 1.47MPaの水圧を作用させた場合、漏れを生じないこと。

3-2) 1.96MPaの水圧を作用させた場合、破壊しないこと。

▽ 4) 耐久性

エア圧640~830kPaにおいて10万回作動させた後、作動が円滑で1、2、3項を満足し、摺動部には油膜があること。

▽ 5) 潤滑

摺動部、リング、リング溝にはグリースを塗布及び充填すること。
使用グリース: シリコングリースG40M (信越化学工業(株)製) 相当

6) 組立

各ポートはダストシールすること。

▽ 7) 異物混入

異物がバルブ内に混入していないこと。

8) その他

Rc1/4、Rc3/8締付トルク: 19.6~29.4N·m

9) 低温作動性

温度-20℃で、初めの72時間は放置し72時間目、96時間目、120時間目に5分間隔で6回作動させ、1、2項を満足すること。

10) 使用温度範囲: -20~70℃

11) 取り付け: 排気ポートが下向きになる様取付けのこと。

▲ 12) 最高使用圧力: 1000kPa

保安部品

製造ロット番号表示のこと 6

材質 MATERIAL

組立品

熱処理及表面処理 HEAT TREATMENT & FINISH

WABCO Japan Inc.

承認 APPROVED 検閲 CHECKED 製図 DRAWN

戸田 梶塚 沼澤

名義 NAME

インバージョンバルブクミ

年・月・日 DATE 05・9・20

質量 MASS. kg

三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION

尺 度 SCALE 1:1

部 番 PART NO.

1 56 010 000 3 -AA

図 番 NO. 053829-005C 1/1

156 010 000 2-△材料指定

05・9・20 沼澤

ワブコ ジャパン株式会社

WABCO Japan Inc.

承認 APPROVED 検閲 CHECKED 製図 DRAWN

戸田 梶塚 沼澤

名義 NAME

インバージョンバルブクミ

年・月・日 DATE 05・9・20

質量 MASS. kg

三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION

尺 度 SCALE 1:1

部 番 PART NO.

1 56 010 000 3 -AA