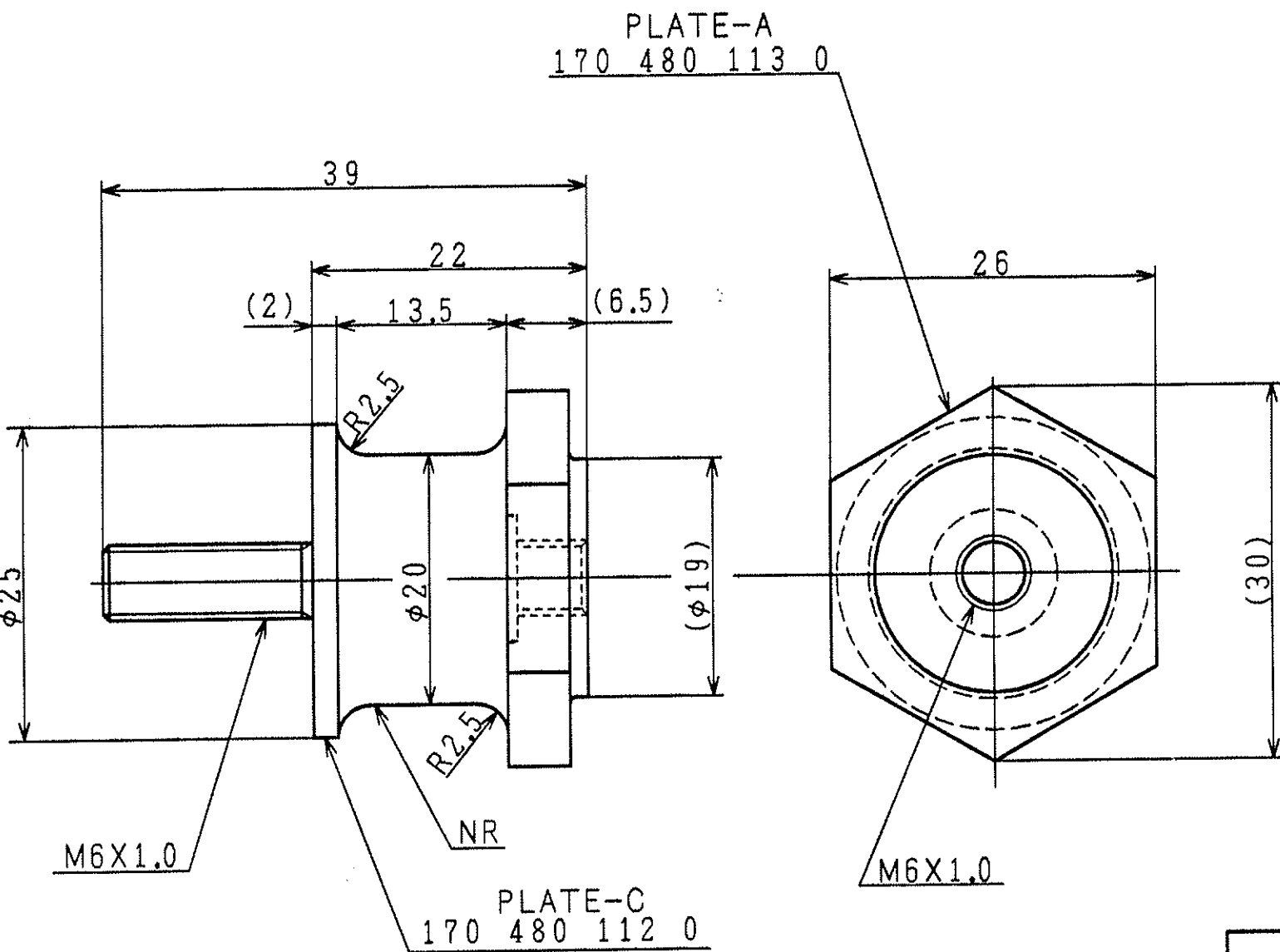
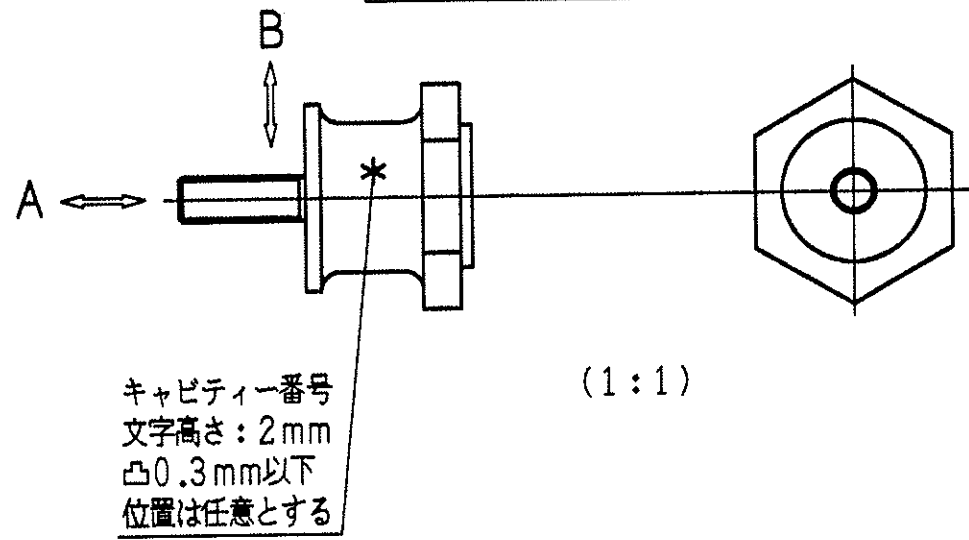




注記

1. ゴム材とPLATEは溶着のこと。
2. PLATEとゴム材のはがれ強度は、50Kg f以上とする。
3. PLATE及びBOLTの角隅部には、バリ、カエリ、傷等なきこと。
4. バネ定数は、A方向：21Kg f/mm±15%
B方向：3Kg f/mm±15%とする。
5. メーカーは、A、B方向のバネ定数、タワミ線図、破断強度の実測値を担当設計に提出のこと。
6. 金型は硬質クロムメッキを施すこと。
7. ゴム材の表面に白の不滅インキにて製造年、週を捺印すること。位置は任意とする。
8. ゴム材のフィレット部（R2.5）は平滑であり、R止まり部には段付きなど無きこと。
9. 塗装はラッカー系黒色とし、膜厚は20μm以上とする。但し、塗装仕様詳細は別途調整する。
10. メーカーは納入仕様図を提出すること。
- ① 11. PLATE-A及びPLATE-Cの表面処理は、焼酸塩皮膜処理を施したものである。



Q:9-Y-0038

			GENERAL SPECIFICATION		仕 様	ROUGH PART NO.		粗材番号		
			硬度: JIS Hs60±5							
			TREATMENT 処 理		SURFACE PROTECTION 表面処理		MATERIAL 材料仕様			
							ASSY			
			COPYRIGHT		SANWAB					
			DATE						SIGNATURE	
			DRAWN							
			95.7.6							
			95.7.6 CHECKED							
			S. MATSUYAMA							
			95.7.7 APPROVED		RUB-MTG ASSY					
			Y. KOYANAGI							
			MASS	SCALE	PRODUCT IDENTIFICATION NO.		CODE FOR DOCUMENT	SHEET		
			0.04 kg	2:1 (1:1)	170 480 007 0		605	1/1		
001-0513	①	95.10.19	SIZE	T. R. I	THIRD ANGLE PROJECTION 三角法		CODE FOR FUNCTION	CODE FOR SHAPE	REPLACEMENT FOR	
001-0447	N	95.7.7	A3	146						
CON-NO.	REV.	DATE								

DIMENSIONS NOT LIMITED TO BE 指定のない寸法公差 ± 0.6
 ANGULAR DIMENSIONS LIMITED TO BE 指定のない角度公差 ± /
 AND ⊥ NOT LIMITED TO BE 指定のない直角度 /