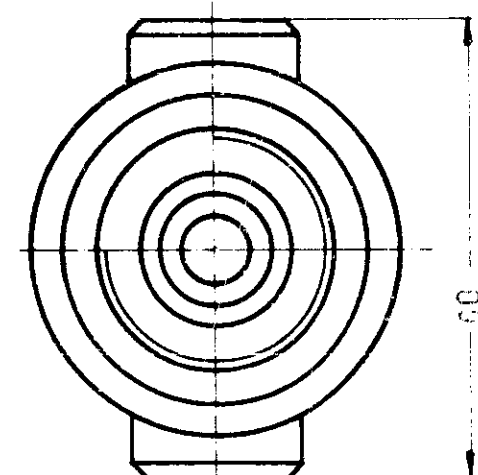
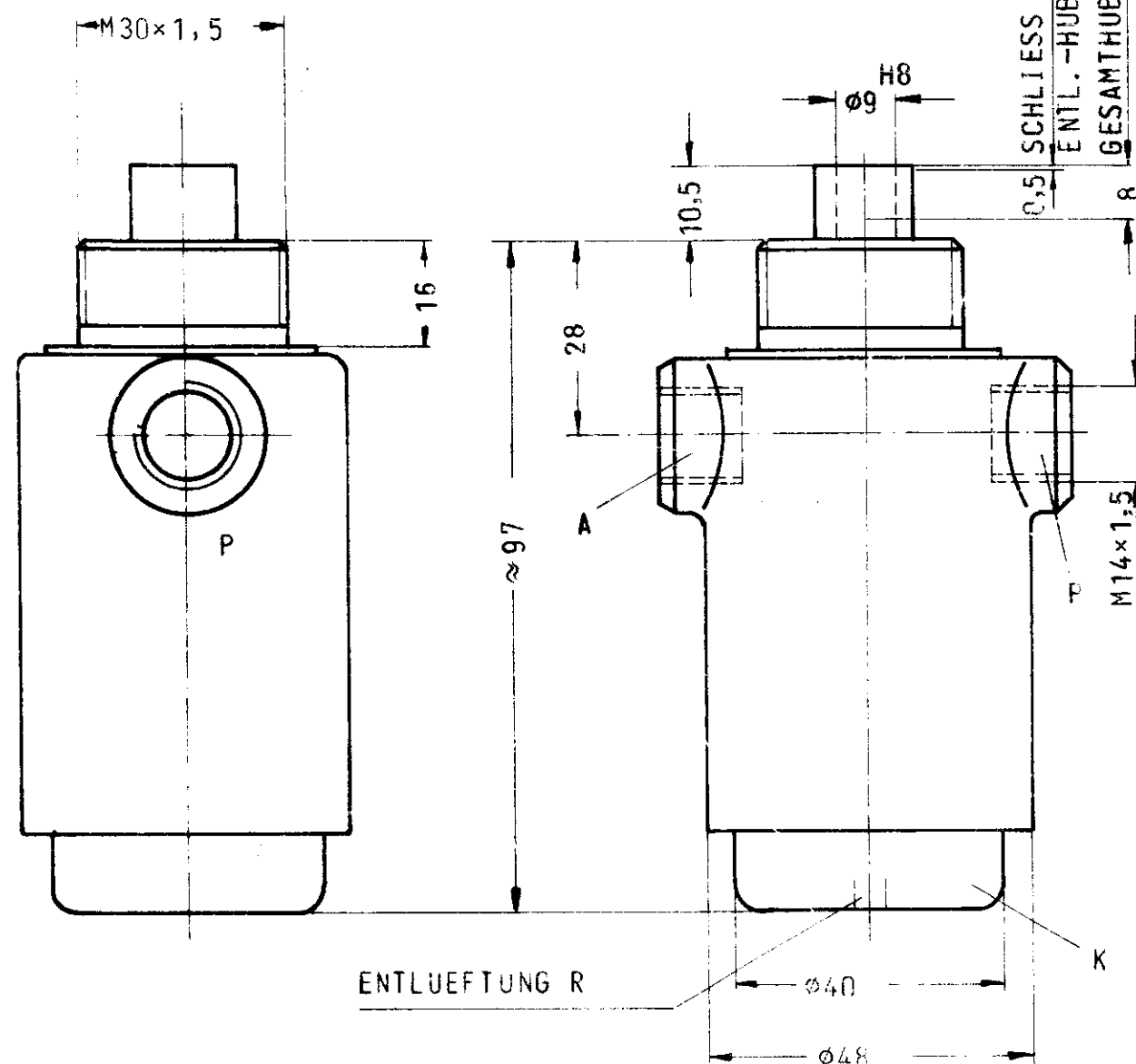
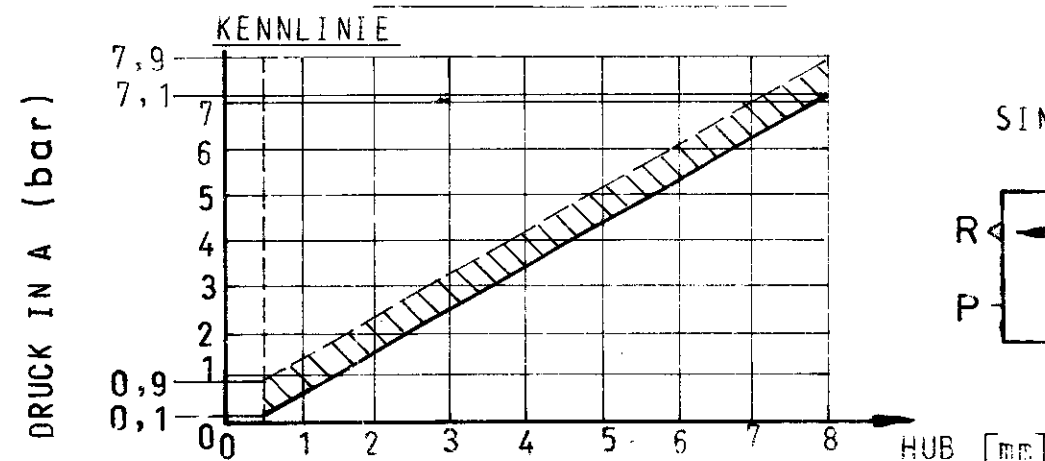


I. MASSZEICHNUNG



II. TECHNISCHE DATEN



DIE KENNLINIE KANN AN DER SCHRAUBKAPPE „K“ VERAENDERT WERDEN. DER EINSTELLBEREICH ZEIGT DAS SCHRAFFIERTE FELD OBERHALB DER KENNLINIE. VERLAUF DER KENNLINIE STETS PARALLEL ZUR DARGESTELLTEN.

RECHTSDREHUNG = DRUCKERHOEHUNG.
STUFENLOSE EINSTELLBARKEIT-HYSTERESIS MAX.01 bar
ANSCHLUSS P:DRUCKLEITUNG, ANSCHLUSS A:ARBEITSLEITUNG
ALLE ANSCHLUESSE M14x1,5 12TIEF

MAX.BETRIEBSDRUCK :10 bar
BETAETIGUNGSKRAFT :3 +3,15 x DRUCK IN ANSCHLUSS A
ZUL.UMGEBUNGSTEMP. :-25°C BIS +70°C
AUSFUEHRUNG :LACKFARBE BLAU RAL 5005
GEWICHT : kg
ZULAESSIGE MEDIEN :DRUCKLUFT
EINBAULAGE :BELIEBIG
ZUR BETAETIGUNG ZU VERWEN-
DENDE DRUCKSTUECKE(PASSEND
ZUR BOHRUNG Ø9 H8) SIEHE
UEBERSICHTSBLATT
V 361 050 000 0

BESTELL-NR.	REGELBEREICH (bar)
361 050 000 0	0,1 - 10

c	b	a	Benennung	Firmen Zeichnungs-Nr	Katalog Blatt oder Lieferant	Lfd. Nr
Nr	Änderungs-Mittelung	Tag	Name			
A	Überarbeitet	25-05-04	h			
Verwendbar für			1970	Tag	Name	
			Gez.	6.2.	h	
			Gepr.			
			Norm.	6.2.	h	
Maßstab			1:1			
Maße ohne Toleranz-angabe nach			DIN 1802			
Westinghouse Hannover						
Ersatz für Ursprung						