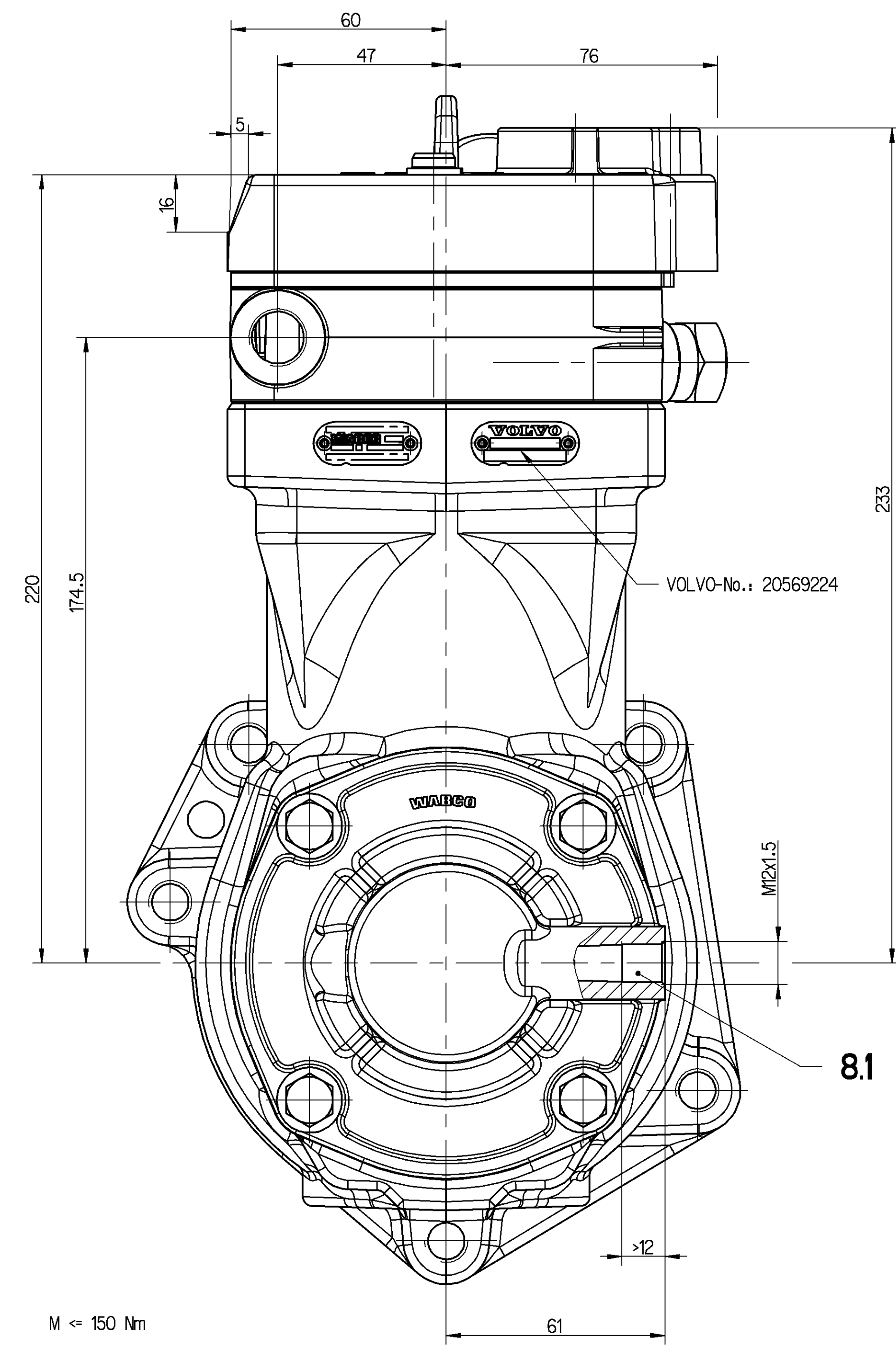
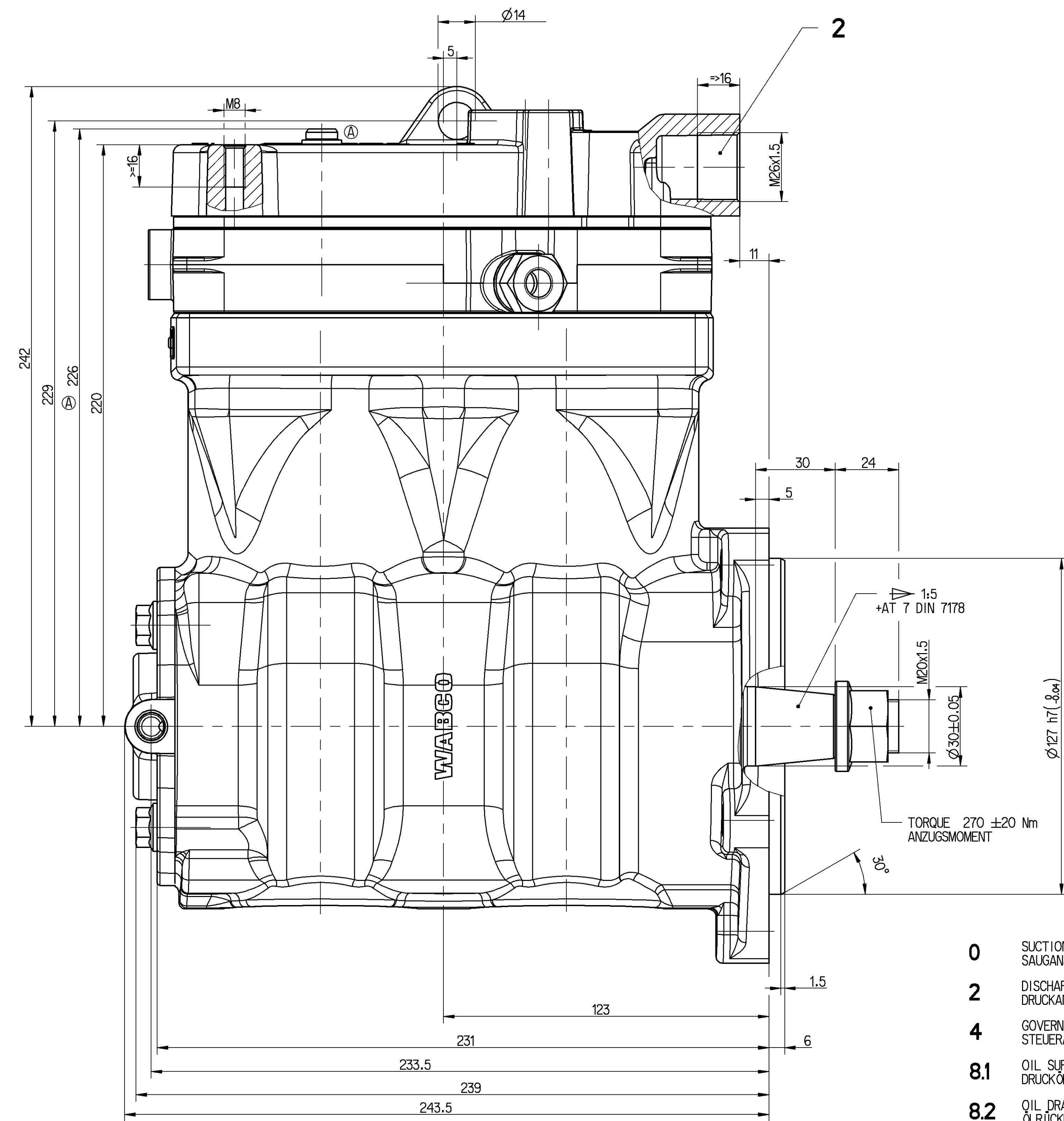
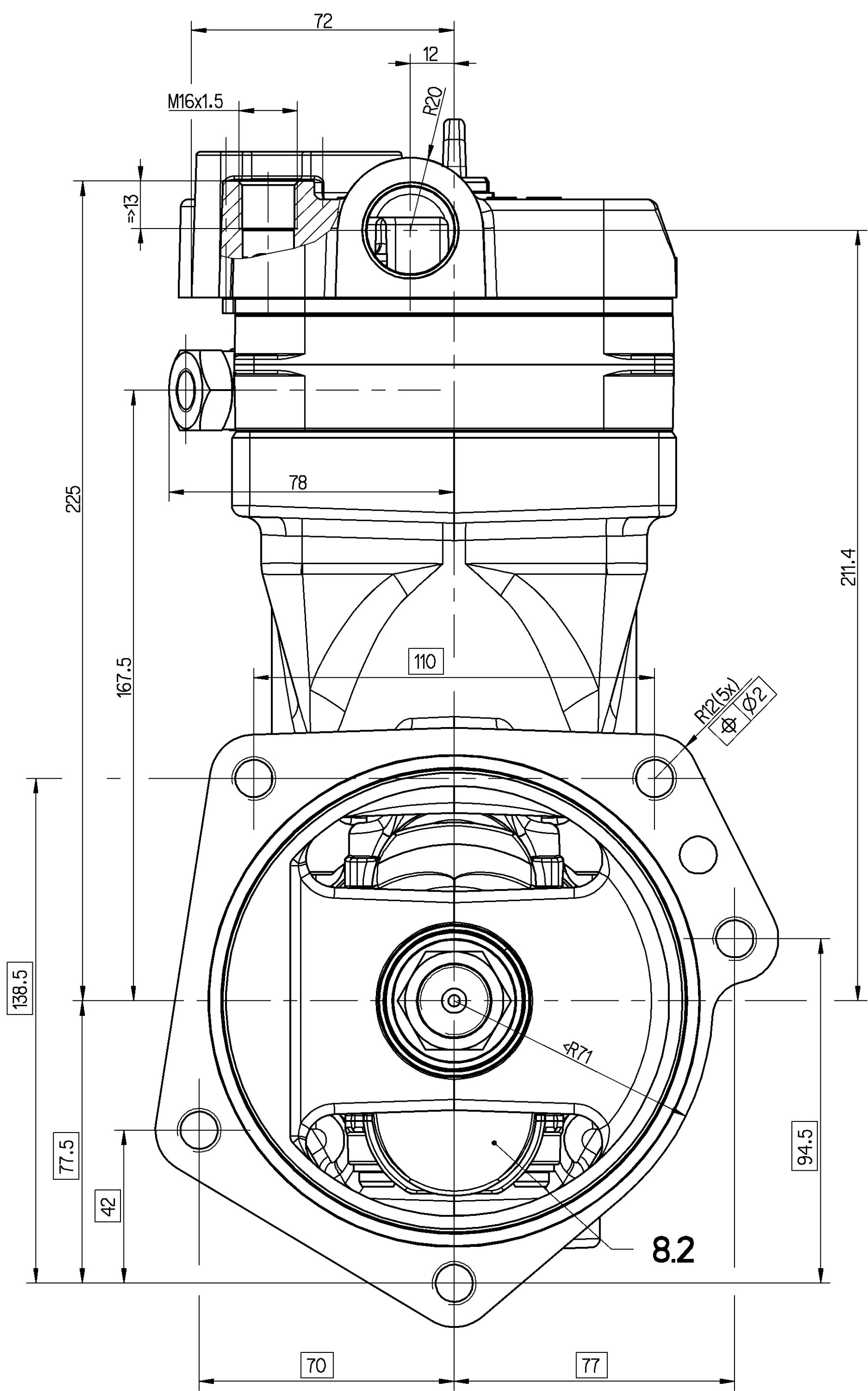
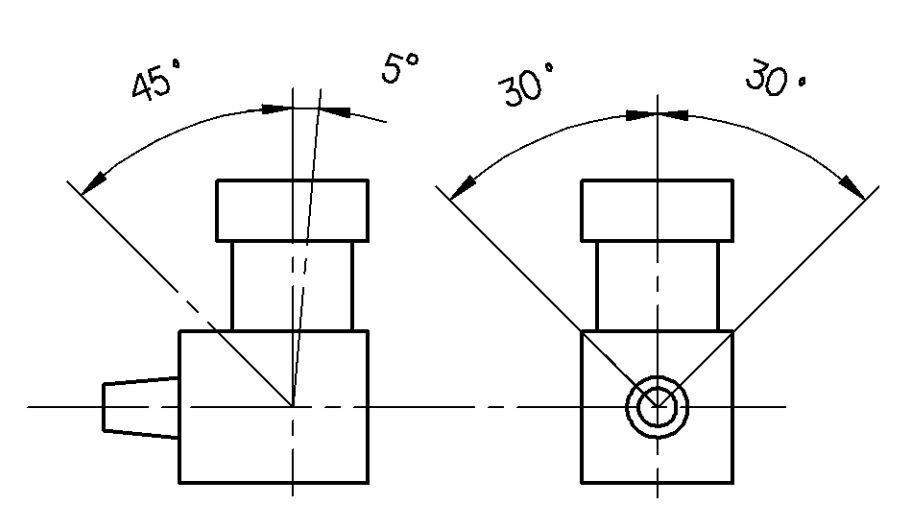




WORKING MEDIUM BETRIEBSMEDIUM	:	AIR LUFT
COOLANT KÜHLMEDIUM	:	WATER WITH ANTIFREEZE WASSER MIT FROSTSCHUTZ
BORE BOHRUNG	:	Ø 85 mm
STROKE HUB	:	62 mm
SWEPT VOLUME HUBRAUM	:	704 cm ³
MAX. WORKING SPEED MAX. BETRIEBSDREHZAHL	:	n _{max} = 3000 min ⁻¹
OVERSPEED (MAX. 4 SEC.) UEBERDREHZAHL (MAX. 4 SEC.)	:	n _{ue} = 1.3 x n _{max}
END PLAY OF CRANKSHAFT AXIALSPIEL DER KURBELWELLE	:	0.1 ... 0.4 mm
LUBRICATION SUPPLIED FROM ENGINE UMLAUSCHMIERUNG MIT DRUCKANSCHLUSS	:	
MAX. WORKING PRESSURE MAX. BETRIEBSDRUCK	:	14 bar **
TOP PRESSURE (MAX. 4 SEC.) HOCHSTDRUCK (MAX. 4 SEC.)	:	16 bar **
** MEASURING POINT: DISCHARGE PORT MESSPUNKT: DRUCKANSCHLUSS		



MAX. PERMISSIBLE TILT DURING CONTINUOUS WORKING
MAX. ZULAESSIGE NEIGUNG IM DAUERBETRIEB

- 0 SUCTION PORT
SAUGANSCHLUSS
- 2 DISCHARGE PORT
DRUCKANSCHLUSS
- 4 GOVERNOR PORT
STEUERANSCHLUSS
- 8.1 OIL SUPPLY
DRUCKÖLANSCHLUSS
- 8.2 OIL DRAIN
ÖLRÜCKLAUF
- 9 COOLANT CONNECTION
KÜHLMITTELANSCHLUSS

M <= 150 Nm
M <= 25 Nm
M <= 25 Nm
M <= 25 Nm
M <= 35 Nm

