



Die Einzelteile der demontierten Geräte werden sorgfältig gesäubert und der Kontrolle zugeleitet, sofern nicht sichtbare Beschädigungen oder starker Verschleiß eine Wiederverwendung von vornherein ausschließen. Die Kontrolle hat alle Einzelteile nach der entsprechenden Herstellungszeichnung zu prüfen. Teile die einem besonderen Verschleiß unterliegen werden evtl. nach den jeweiligen im nachfolgenden aufgeführten Zeichnungen nachgearbeitet.

Alle von der Kontrolle freigegebenen Teile, einschließlich der nachgearbeiteten, werden mit einem roten Farbpunkt als Austauschteil gekennzeichnet. Sämtliche Teile werden mit neuem Oberflächenschutz versehen.

Sämtliche Gewinde werden nachgeschnitten. Ausgerissene Anschlußgewinde werden, wenn möglich, mit einem Heli-Coil-Einsatz versehen.

Für alle Austauschgeräte ist das rote Bezeichnungsschild 899 o52 581 4 (K2 - WH 1o3o5) zu verwenden. Es werden im Austausch unter Verwendung aller brauchbaren Teile folgende 2-Wege-Ventile gebaut:

434 2o2 000 7 (154 R 4 - o1)

Folgende Einzelteile werden grundsätzlich ersetzt

Rundschnurring 887 o7o 58o 4 und

Membran 897 13o 44o 4

Bei der Behandlung der Einzelteile ist folgendes zu beachten:

Gehäuse

434 2o2 o1o 4

Nacharbeit nach Zeichnung 434 2o2 o13 4

Deckel

434 2o2 65o 4

Nacharbeit nach Zeichnung 434 2o2 653 4

Ⓐ Gehäuse

434 202 012 4

Austausch Nr. 434 202 014 4

Nacharbeit nach Zeichnung 434 202 013 4

Ⓐ Deckel

434 202 652 4

Austausch Nr. 434 202 654 4

Nacharbeit nach Zeichnung 434 202 653 4

Verwendung von Deckel und Gehäuse wahlweise.

Ⓐ Bez.-Schild

899 052 580 4

Verwendung nur in Verbindung mit Gehäuse 434 202 012 4

Befestigung mit Hohlriet 810 540 001 4.

Ⓐ Änder.-Mittellung vom 30.8.71

15.7.69 *Jill...*

Westinghouse Hannover

R 434 2o2 000 o