

Consignes de contrôle

i Avant de débiter le contrôle lisez attentivement les consignes de sécurité.

Consignes de sécurité

AVERTISSEMENT

Le contrôle de l'appareil sur le banc d'essai ne doit être effectué que par du personnel qualifié avec des connaissances systèmes spécifiques.

Ne commencez le contrôle qu'après avoir lu et compris toutes les informations nécessaires.

Ne contrôlez l'appareil que sur un banc d'essai étalonné.

En cas de doute, utilisez les valeurs de contrôle préconisées par le constructeur.

Conformez-vous impérativement, durant le contrôle de l'appareil, au contenu de ces instructions de contrôle.

ATTENTION

Observez les consignes de sécurité de l'entreprise concernant ce cas ainsi que les directives nationales.

Ne desserrez les vis d'obturation, les tuyaux et les pièces de l'appareil, qu'une fois les conduites du banc d'essai purgées.

Consigne de contrôle pour l'appareil 461 307 ... 0

239	249	299	378	400	439	475
240	294	342	383	417	459	476
245	295	346	399	419	467	479

Symboles et termes de signalétique

AVERTISSEMENT

Danger possible: Tout manquement à se conformer aux instructions peut conduire à des blessures graves ou entraîner la mort.

ATTENTION

Danger possible: Tout manquement à se conformer aux instructions peut conduire à des blessures mineures ou moyennement graves.

- Manipulation
- Enumération
- i** Instructions, explications, informations, astuces
-  Affichage du manomètre

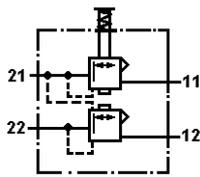


Fig. 1 + 2 Robinet de freinage 461 307 ... 0, symbole de fonction

i Dispositifs requis/appareillages:

- Banc d'essai 435 197 000 0 ou équipement de test adéquate
- Dispositif adéquate:
 - pour la fixation du robinet de freinage,
 - pour appuyer le poussoir avec un repérage en millimètre.

i Documents requis supplémentaires:

(voir www.wabco-auto.com => INFORM)

- Valeur de contrôle 2/2: à trouver en saisissant le numéro d'appareil dans INFORM
- Consigne d'utilisation du banc d'essai: 435 197 000 0
- Consignes générales de réparation et de contrôle:
 - 820 001 074 3 (de)
 - 820 001 075 3 (en)
 - 820 001 076 3 (es)
 - 820 001 077 3 (fr)
 - 820 001 078 3 (it)

Déroulement du contrôle

- i** Procédez au contrôle dans l'ordre indiqué. Relevez les valeurs de contrôle P1-P12 et H1-H6 dans le document "valeurs de contrôle 2/2". La pression d'alimentation s'élève à 8,0 bar maxi. 7,0 bar.



ATTENTION

Assurez-vous avant le début de chaque contrôle, que les robinets d'arrêts se trouvent dans la position de base idoine (voir tableau 1).

Robinet	A	B	C	D	F	L	V	2	3	4	6	7	11	12	21	22
ouvert	x												x		x	
fermé		x	x		x	x	x	x	x	x	x	x		x		x

Tableau 1: Position de base des robinets d'arrêt sur le banc d'essai

1. Expertise externe

- Vérifier que l'appareil ne présente pas de dommages extérieurs visibles.
- Examiner visuellement tous les orifices de l'appareil pour s'assurer que les canalisations sont libres.

2. Préparation

2.1 Réglage de l'ajustement du robinet

- Assemblez le robinet sauf pour le montage du piston complet et du corps inférieur.
- Mesurez les dimensions a et b (voir fig. 3), la dimension $C = b - a$.

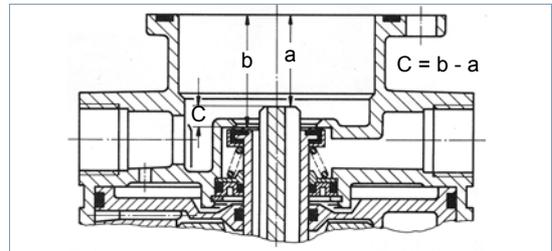


Fig. 3 Dimension C

- Réglez la dimension $d = C + 0,8$ mm du piston complet en tournant la vis de réglage (voir fig. 4.).

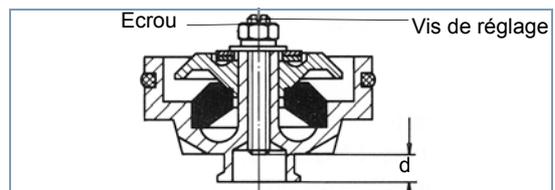


Fig. 4 Dimension d (Appareil avec un ressort caoutchouc)

- Bloquez la vis de réglage en serrant l'écrou (voir fig. 4).

- i** Le même réglage est à effectuer aussi pour les appareils à longue course (deux ressorts caoutchouc) voir fig. 5.

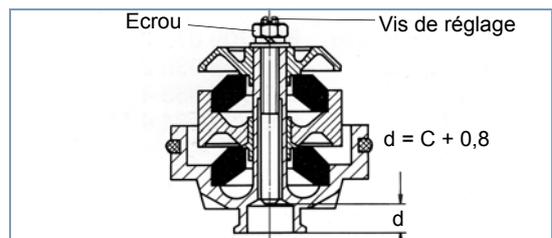


Fig. 5 Dimension d (Appareil avec deux ressorts caoutchouc)

- Assemblez l'appareil sauf la gaine.
- Fixer l'appareil sur le dispositif de montage.
- Raccorder l'appareil aux raccords du banc d'essai (voir fig. 6).

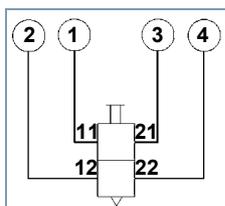


Fig. 6 Raccords au banc d'essai

ATTENTION

Veillez à ce que les connecteurs soient enfichés de façon sécurisée au niveau du banc d'essai et de l'appareil.

- Fermez un des orifices 21 et 22 (M 22x1,5).

3. Etanchéité

3.1 Echappement

- L'air ne doit pas sortir de l'échappement lorsque l'appareil est au repos.
- Alimenter les raccords 11 et 12 avec P1.
- Actionner le poussoir plusieurs fois.
- Attendre que la pression chute.
- Contrôler l'étanchéité de l'échappement de l'appareil.

i Aucun manque d'étanchéité admissible.

3.2 Appareil complet

- Actionner le poussoir jusqu'à H1 (arrêt de l'appareil).
 - ⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer P2.
- Savonner la totalité de l'appareil avec du produit à vaisselle et contrôler l'étanchéité.
 - i** Aucun manque d'étanchéité admissible. En cas de formation de bulle, l'appareil n'est pas étanche.
- Positionner le poussoir à 0 millimètre.
 - ⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

4. Atteindre une pression maximale.

- Actionner le poussoir jusqu'à H1 (arrêt de l'appareil).
 - i** La montée en pression doit intervenir rapidement.
 - ⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer P2.

- Positionner le poussoir à 0 millimètre.
 - ⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

5. Modérabilité

- i** Dans toutes les plages de pression, une modérabilité de 0,3 bar maximum doit être possible.

6. Vérifier la montée en pression

- Actionner le poussoir plusieurs fois.
 - ⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer rapidement la montée ou la baisse de pression.

i Suivant le type d'appareil, un circuit peut avoir une prédominance.

6.1 Contrôle de la montée en pression

- Actionner le poussoir jusqu'à H2.
 - ⌚ Le manomètre 3 doit afficher P3.
Le manomètre 4 doit afficher P4.

6.2 Contrôle jusqu'à l'arrêt de P5/P6

- Actionner le poussoir jusqu'à H3.
 - ⌚ Le manomètre 3 doit afficher P5.
Le manomètre 4 doit afficher P6.

6.3 Réglage de la prédominance

i Effectuez un test seulement sur les variantes 294, 295, 299, 378, 383 et 476.

Le réglage est réalisé par insertion ou la suppression de rondelles.

Utilisez des rondelles avec les caractéristiques suivantes:

Matière: Acier

Protection de surface: gal Zn 6 c jaune

Rondelle (pour changement de pression d'environ 0,4 bar)	Diamètre: 25 cm Epaisseur: 4 cm
Rondelle (pour changement de pression d'environ 0,05 bar)	Diamètre: 25 cm Epaisseur: 0,5 cm

- Réglage de la pression avec le capuchon (voir fig. 7).

i La pression augmente pour une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre. La pression diminue pour une rotation dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

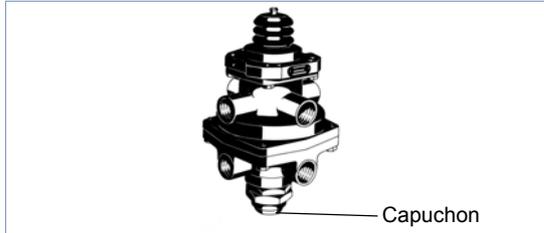


Fig. 7 Position du capuchon dans l'appareil

- Bloquez le capuchon en serrant l'écrou.
- Positionner le poussoir à 0 millimètre.
 - ⊖ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.
- Actionner le poussoir jusqu'à H4.
 - ⊖ Le manomètre 3 doit afficher P7. Le manomètre 4 doit afficher P8.

6.4 Réglage de la prédominance

- Actionner le poussoir jusqu'à H3.
 - ⊖ Le manomètre 3 doit afficher P5. Le manomètre 4 doit afficher P6.

6.5 Contrôle jusqu'à l'arrêt de P9/P10

- Actionner le poussoir jusqu'à H5.
 - i** La montée en pression doit intervenir rapidement.
 - ⊖ Le manomètre 3 doit afficher P9. Le manomètre 4 doit afficher P10.

6.6 Contrôle jusqu'à l'arrêt de P11/P12

- Actionner le poussoir jusqu'à H6.
 - i** La montée en pression doit intervenir rapidement.
 - ⊖ Le manomètre 3 doit afficher P11. Le manomètre 4 doit afficher P12.

6.7 Contrôle jusqu'à l'arrêt de P2

- Actionner le poussoir jusqu'à H1.
 - i** La montée en pression doit intervenir rapidement.
 - ⊖ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer P2.

- Positionner le poussoir à 0 millimètre.
 - ⊖ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

7. Circuit défaillant

7.1 Le circuit 1 chute

- Purger l'orifice 11 à 0 bar.
 - ⊖ Le manomètre 1 doit afficher 0 bar.
- Actionner le poussoir jusqu'à H1.
 - ⊖ Le manomètre 3 doit afficher 0 bar. Le manomètre 4 doit afficher P2.
- Positionner le poussoir à 0 millimètre.
 - ⊖ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

- Alimenter le raccord 11 avec P1.

7.2 Le circuit 2 chute

- Purger l'orifice 12 à 0 bar.
- Actionner le poussoir jusqu'à H1.
 - ⊖ Le manomètre 3 doit afficher P2. Le manomètre 4 doit afficher 0 bar.

8. Achèvement de l'essai

- Purger l'orifice 11 à 0 bar.
 - ⊖ Les manomètres 1 et 2 doivent indiquer 0 bar.



ATTENTION

Ne retirez les raccords que si l'appareil a été au préalable purgé à 0 bars.

- Enlèvement de l'appareil du montage.
- Monter la gaine.
- Nettoyage.