

Consignes de contrôle

i Avant de débiter le contrôle lisez attentivement les consignes de sécurité.

Consignes de sécurité



AVERTISSEMENT

Le contrôle de l'appareil sur le banc d'essai ne doit être effectué que par du personnel qualifié avec des connaissances systèmes spécifiques.

Ne commencez le contrôle qu'après avoir lu et compris toutes les informations nécessaires.

Ne contrôlez l'appareil que sur un banc d'essai étalonné.

En cas de doute, utilisez les valeurs de contrôle préconisées par le constructeur.

Conformez-vous impérativement, durant le contrôle de l'appareil, au contenu de ces instructions de contrôle.



ATTENTION

Observez les consignes de sécurité de l'entreprise concernant ce cas ainsi que les directives nationales.

Ne desserrez les vis d'obturation, les tuyaux et les pièces de l'appareil, qu'une fois les conduites du banc d'essai purgées.

Consigne de contrôle pour l'appareil 461 318 ... 0

000	006	017	026
001	007	018	028
002	009	019	030
003	014	021	047
004	015	022	049
005	016	025	070

Symboles et termes de signalétique



AVERTISSEMENT

Danger possible: Tout manquement à se conformer aux instructions peut conduire à des blessures graves ou entraîner la mort.



ATTENTION

Danger possible: Tout manquement à se conformer aux instructions peut conduire à des blessures mineures ou moyennement graves.

- Manipulation
- Enumération
- i** Instructions, explications, informations, astuces
-  Affichage du manomètre

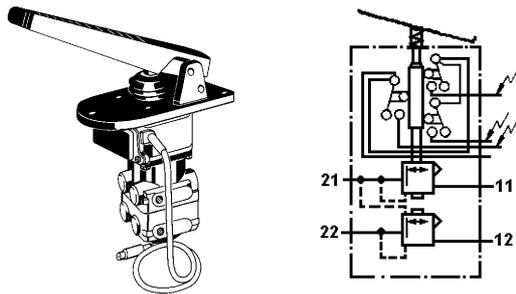


Fig. 1 + 2 Robinet de freinage 461 318 ... 0, symbole de fonction

i Dispositifs requis/appareillages:

- Banc d'essai 435 197 000 0 ou équipement de test adéquate
- Dispositif adéquate:
 - pour la fixation du robinet de freinage,
 - pour déplacer la pédale avec des graduations en degrés.
- 3 lampes de test pour vérifier le déclenchement des contacteurs

i Documents requis supplémentaires:

(voir www.wabco-auto.com => INFORM)

- Valeur de contrôle 2/2: à trouver en saisissant le numéro d'appareil dans INFORM
- Consigne d'utilisation du banc d'essai: 435 197 000 0
- Consignes générales de réparation et de contrôle (p.e. 815 010 109 3 anglais)

Déroulement du contrôle

- i** Procédez au contrôle dans l'ordre indiqué. Relevez les valeurs de contrôle P1-P17 et G1-G13 dans le document "Valeurs de contrôle 2/2".
- La pression d'alimentation s'élève à 10 bar maxi.

! ATTENTION

Assurez-vous avant le début de chaque contrôle, que les robinets d'arrêts se trouvent dans la position de base idoine (voir tableau 1).

Robinet	A	B	C	D	F	L	V	2	3	4	6	7	11	12	21	22
ouvert	x												x		x	
fermé		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x		x

Tableau 1: Position de base des robinets d'arrêt sur le banc d'essai

1. Expertise externe

- Vérifier que l'appareil ne présente pas de dommages extérieurs visibles.
- Examiner visuellement tous les orifices de l'appareil pour s'assurer que les canalisations sont libres .

2. Préparations

- Fixer l'appareil sur le dispositif de montage.

- Raccorder l'appareil aux raccords du banc d'essai (voir fig. 3).

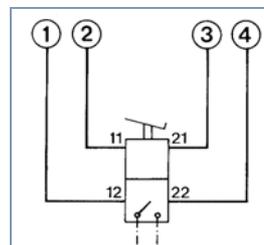


Fig. 3 Raccords au banc d'essai

! ATTENTION

Veillez à ce que les connecteurs soient enfichés de façon sécurisée au niveau du banc d'essai et de l'appareil.

- Obturer les raccords non utilisés

3. Contrôler l'étanchéité

! AVERTISSEMENT

N'installez jamais un robinet de freinage présentant un défaut d'étanchéité dans un véhicule.

3.1 Echappement

- i** L'air ne doit pas sortir de l'échappement lorsque l'appareil est au repos.

- Alimenter les raccords 11 et 12 avec P1.
- ☞ Les manomètres 1 et 2 doivent indiquer P2.
- Actionner plusieurs fois l'appareil.
- Attendre que la pression chute.
- Contrôler l'étanchéité de l'échappement de l'appareil.
- ! Aucun manque d'étanchéité admissible.

3.2 Appareil complet

- Fixer l'échelle de mesure (°) à l'appareil.
- ! La position 0 de la pédale correspond également à la position 0 de la graduation.
- Positionner la pédale sur G1.
- ☞ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer P2.
- Savonner la totalité de l'appareil avec du produit à vaisselle et contrôler l'étanchéité.
- ! Aucun manque d'étanchéité admissible.
En cas de formation de bulle, l'appareil n'est pas étanche.
- Ramener la pédale à 0°.
- ☞ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

4. Atteindre une pression maximale

- Positionner la pédale sur G9.
- ! La montée en pression doit intervenir rapidement.
- ☞ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer P13.
- Ramener la pédale à 0°.
- ☞ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

5. Modérabilité

- ! Dans toutes les plages de pression, une modérabilité de 0,3 bar maximum doit être possible.

6. Réglage

- Actionnez la pédale trois fois jusqu'à P3.
- ☞ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer rapidement la montée ou la baisse de pression.
- ! Suivant le type d'appareil, un circuit peut avoir une prédominance.

- Positionner la pédale sur G2.
- ☞ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer P4.

6.1 Contacteur I, II et III

- Enlevez le couvercle des contacteurs (voir fig. 6).

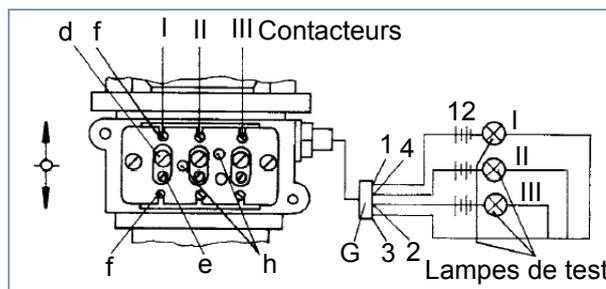


Fig. 4 Branchement des lampes de test

- Connectez les lampes de test.
- Dévissez la vis d (voir fig. 4).
- Serrez le vis e jusqu'à point de déclenchement des contacteurs (voir fig. 4).
- Tournez encore d'un quart de tour la vis e.
- Serrez la vis d avec un couple $M = 1,2 \text{ Nm}$ (voir fig. 4).
- ! Les lampes I, II et III doivent s'allumer.
- Ramener la pédale à 0°.
- ☞ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.
- ! Les lampes I, II et III doivent être éteintes.

Si les lampes de test sont toujours allumées, vous devez opérer comme suit:

- Dévissez la vis f du contacteur concerné par l'allumage (voir fig. 4).
- Déplacez le contacteur de façon à éteindre la lampe.

6.2 Position de déclenchement

Contacteur I

- Positionner la pédale sur G3.
- ☞ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.
- ! La lampe de test du contacteur I allumée.

Si un réglage est nécessaire, vous devez opérer comme suit:

- Dévissez la vis f du contacteur concerné par l'allumage.

- A l'aide des vis f (voir fig. 4) déplacez le contacteur concerné de façon à éteindre la lampe puis dans l'autre sens jusqu'au point de déclenchement de l'allumage.
- Serrez les vis f avec un couple $M = 0,6 \text{ Nm}$.

Contacteur II

- Positionner la pédale sur G4.
 - ⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.
 - i** La lampe de test du contacteur II allumée.
- i** Si un réglage est nécessaire, vous devez opérer comme pour le contacteur I.

Contacteur III

- Positionner la pédale sur G5.
 - ⌚ Le manomètre 3 doit afficher P5.
Le manomètre 4 doit afficher P6.
- Positionner la pédale sur G6.
 - ⌚ Le manomètre 3 doit afficher P7.
Le manomètre 4 doit afficher P8.
 - i** La lampe de test du contacteur III allumée.
- i** Si un réglage est nécessaire, vous devez opérer comme pour le contacteur I.

7. Vérifier la montée en pression

7.1 Contrôle jusqu'à l'arrêt de P9/P10

- Positionner la pédale sur G7.
 - i** La montée en pression doit intervenir rapidement.
 - ⌚ Le manomètre 3 doit afficher P9.
Le manomètre 4 doit afficher P10.
 - i** Les lampes I, II et III doivent s'allumer.

7.2 Contrôle jusqu'à l'arrêt de P11/P12

- Positionner la pédale sur G8.
 - i** La montée en pression doit intervenir rapidement.
 - ⌚ Le manomètre 3 doit afficher P11.
Le manomètre 4 doit afficher P12.
 - i** Les lampes I, II et III doivent s'allumer.

7.3 Contrôle jusqu'à l'arrêt de P13

- Positionner la pédale sur G9.
 - i** La montée en pression doit intervenir rapidement.
 - ⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer P13.
 - i** Les lampes I, II et III doivent s'allumer.

8. Extinction des lampes de test

8.1 Lampe de test III

- Positionner la pédale sur G10.
 - ⌚ Le manomètre 3 doit afficher P14.
Le manomètre 4 doit afficher P15.
 - i** La lampe III doivent être éteinte.

8.2 Lampe de test II

- Positionner la pédale sur G11.
 - ⌚ Le manomètre 3 doit afficher P16.
Le manomètre 4 doit afficher P17.
 - i** La lampe II doivent être éteinte.

8.3 Lampe de test I

- Positionner la pédale sur G12.
 - ⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.
 - i** La lampe I doivent être éteinte.
- Inserez la plaque 461 908 107 4 dans les trous h (voir fig. 4).
- Ramener la pédale à 0°.
 - ⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

9. Le circuit I chute

- Purger l'orifice 11 à 0 bar.
 - ⌚ Le manomètre 1 doit afficher 0 bar.
Le manomètre 2 doit afficher P1.
- Positionner la pédale sur G9 (poussoir de commande de l'appareil).
 - ⌚ Le manomètre 3 doit afficher 0 bar.
Le manomètre 4 doit afficher P13.
 - i** Les lampes I, II et III doivent s'allumer.
- Ramener la pédale à 0°.
 - ⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

9.1 Réglage du point de début de pression sur la pédale

- Positionner la pédale sur G13.
- ☞ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.
- i** Les lampes II et III doivent être éteintes.

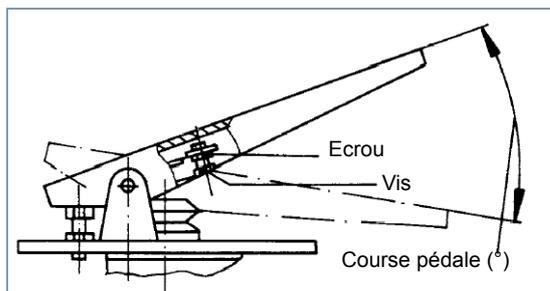


Fig. 5 Pédale

- Dévissez l'écrou (voir fig. 5).
- Tournez la vis jusqu'à contact de la pédale et la bloquez avec l'écrou ($M = 4 \text{ Nm}$) voir fig. 5.
- Ramener la pédale à 0° .
- ☞ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.
- Actionnez manuellement la pédale jusqu'à G13.
- i** La pression doit être tangible à G13.
Le début de pression doit être entre les point de déclenchement des contacteurs I et II.
- Actionner la pédale jusqu'à G9 (arrêt de l'appareil).
- ☞ Le manomètre 3 doit afficher 0 bar.
Le manomètre 4 doit afficher P13.
- i** Les lampes I, II et III doivent s'allumer.
- Ramener la pédale à 0° .
- ☞ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.
- i** Les lampes I, II et III doivent être éteintes.

10. Achèvement de l'essai

- Purger l'orifice 12 à 0 bar.
- ☞ Les manomètres 1 et 2 doivent indiquer 0 bar.

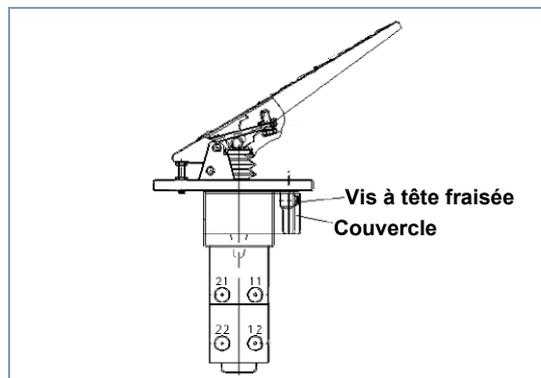


Fig. 6 Robinet de freinage 461 318 ... 0

- Mettre le couvercle (voir fig. 6).
- Serrez les vis à têtes fraisées avec un couple $M = 2,5 \text{ Nm}$ (voir fig. 6).
- Vérifiez l'isolation des connexions 1-4 dans la prise G et la masse (voir fig. 4).



ATTENTION

Ne retirez les raccords que si l'appareil a été au préalable purgé à 0 bars.

- Enlèvement de l'appareil du montage.
- Nettoyage.