

Betr.: Kupplungsverstärker 462 012 1.. 7

Die Einzelteile der demontierten Geräte werden sorgfältig gesäubert und der Kontrolle zugeleitet, sofern nicht sichtbare Beschädigungen oder starker Verschleiß eine Wiederverwendung von vorherein ausschließen.

Die Kontrolle hat alle Einzelteile nach den entsprechenden Herstellungszeichnungen zu prüfen. Teile, die einem besonderen Verschleiß unterliegen, werden eventuell nach den jeweiligen, im nachfolgenden aufgeführten Zeichnungen nachgearbeitet.

Alle von der Kontrolle freigegebenen Einzelteile, einschließlich der nachgearbeiteten, werden mit einem roten Farbpunkt als Austauschteil gekennzeichnet. Soweit erforderlich, werden sämtliche Teile mit neuem Oberflächenschutz versehen.

Sämtliche Gewinde werden nachgeschnitten. Ausgerissene Anschlußgewinde werden, wenn möglich, mit einem Gewinde-Einsatz versehen.

Die Austauschgeräte werden mit dem roten Bezeichnungsschild gekennzeichnet.

Grundsätzlich werden sämtliche Gummiteile sowie Dichtungselemente ersetzt.

Es sind für die Austauschfertigung unter Verwendung aller brauchbaren Teile folgende Kupplungsverstärker freigegeben:
462 012 100 7
462 012 103 7

COPYRIGHT BY WESTINGHOUSE BREMSEN UND APPARATEBAU GMBH HANNOVER

	(J)		DATE	SIGNATURE	WABCO WESTINGHOUSE Anweisung für die Fertigung von Austauschgeräten
	(H)		6 DRAWN 77-07-22	<i>Albrich</i>	
	(G)		8 CHECKED		
	(F)		10 STANDARDIZATION 77-07-22	<i>fan.</i>	
	(E)		MASS	SCALE	IDENTIFICATION CODE
	(D)		13	14	R462 012 100 · 0
	(C)		Kg		
20	(B)	22	REPLACEMENT FOR	SIZE	TR I
	(A)		15	16	17
CHANGE NO	LETT	DATE	18	19	20
			23	24	25

Bei der Behandlung folgender Einzelteile ist zu beachten:

Gehäuse-Oberteil
460 001 013 4

Altteil-Nr. 460 999 010 2 (mit Heli-Coil)
460 999 010 4 (ohne Heli-Coil)
Nacharbeit nach Zeichnung 460 999 010 4

Gehäuse-Unterteil
462 012 558 4
(Ersatz für 462 012 557 4)

Altteil-Nr. 462 999 550 2 (mit Heli-Coil)
462 999 550 4 (ohne Heli-Coil)
462 999 553 4 (ohne Heli-Coil)

Trägerplatte
462 012 102 4

Altteil-Nr. 462 999 100 2 (mit Heli-Coil)
462 999 100 4 (ohne Heli-Coil)

Kolben
462 906 626 4

Altteil-Nr. 462 997 620 4
Nacharbeit nach Zeichnung

Kolben
462 904 622 4

Altteil-Nr. 462 998 629 4
Nacharbeit nach Zeichnung nur erforderlich
wenn die Bohrung \varnothing 7 noch \varnothing 6,3 ist.

COPYRIGHT BY WABCO WESTINGHOUSE GMBH HANNOVER

834 000 020

			IDENTIFICATION CODE		
			R 462 012 100 0		18 SHEET
					2/2
20	22	23	24	25	
CHANGE NO.	LETT.	DATE	CODE FOR FUNCTION	CODE FOR SHAPE	CODE FOR DOCUMENT
					R