

THERMAL RANGE OF APPLICATION:
 THERMISCHER ANWENDUNGSBEREICH: -40° ... +80° C
 GAMME D'APPLICATION THERMIQUE: -40° ... +80° C
 CAMPO DI APPLICAZIONE TERMICA:

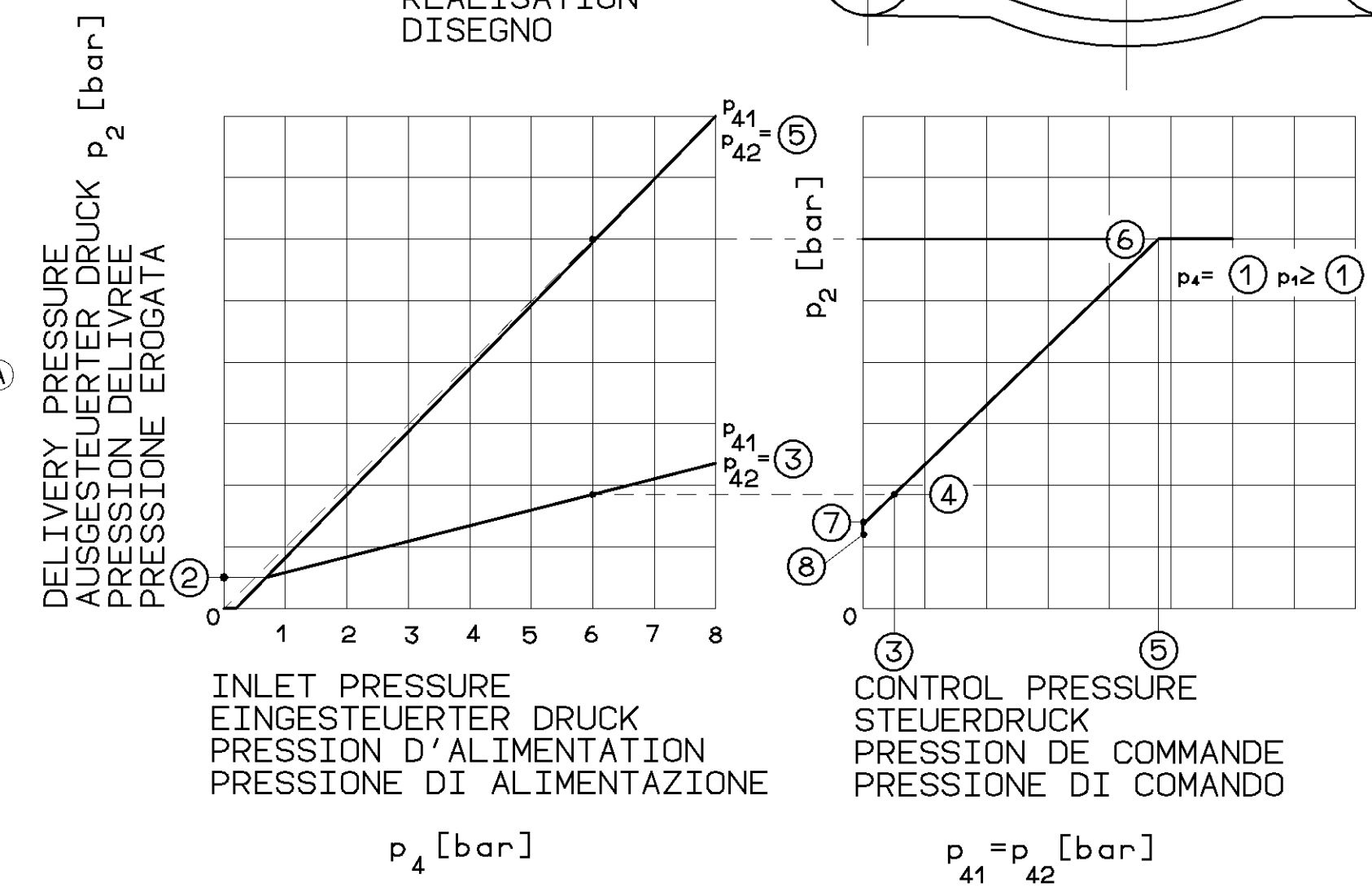
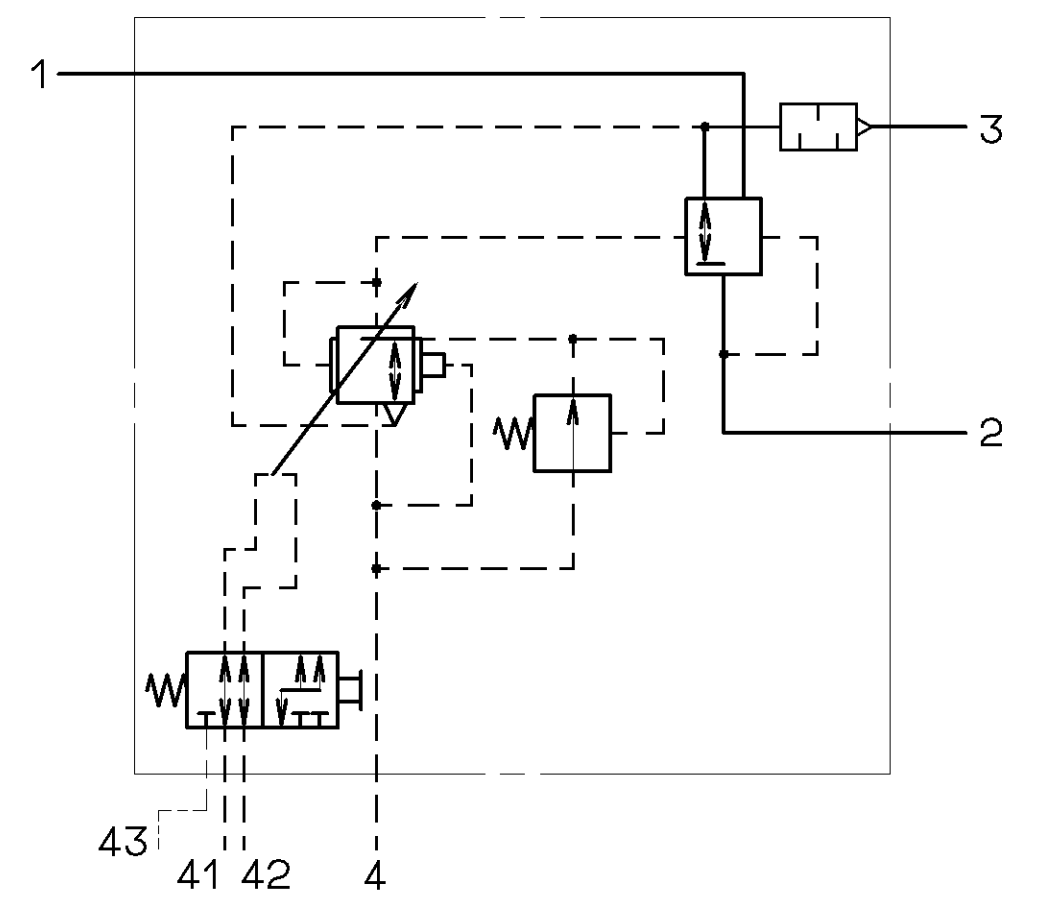
MEDIUM: AIR
 MEDIUM: LUFT
 FLUIDE: AIR
 FLUIDO: ARIA

WORKING PRESSURE:
 BETRIEBSDRUCK: *
 PRESSION DE SERVICE:
 PRESSIONE D'ESERCIZIO:

- 1 = SUPPLY VORRAT ALIMENTATION ALIMENTAZIONE *MAX. p_e 13bar
- 2 = DELIVERY PRESSURE AUSGESTEUERTER DRUCK PRESSION DELIVREE PRESSIONE EROGATA
- 3 = EXHAUST ENTLUEFTUNG ECHAPPEMENT SCARICO
- 4 = INLET PRESSURE EINGESTEUERTER DRUCK (TEMPORARY (KURZZEITIG) MAX. p_e 10bar (MAX. p_e 13bar) PRESSION D'ALIMENTATION (DE COURTE DUREE) PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE (BREVE TEMPO SOLO)
- 41 = CONTROL PRESSURE STEUERDRUCK PRESSION DE COMMANDE *MAX. p_e 13bar
- 42 = PRESSIONE DI COMANDO
- 43 = TEST CONNECTION PRUEFANSCHLUSS RACCORD D'EPREUVE RACCORDO DI PROVA *MAX. p_e 13bar

INSTALLATION POSITION AS DRAWN
 EINBAULAGE WIE GEZEICHNET
 POSITION D'INSTALLATION SUIVANT DESSIN
 POSIZIONE DI MONTAGGIO COME DISEGNATO

TORQUE FOR CONNECTIONS:
 ANZUGSMOMENT FUER EINSCHRAUBSTUTZEN: M16×1.5: M_{max.} = 34 Nm
 COUPLE DE SERRAGE DES RACCORDS: M22×1.5: M_{max.} = 53 Nm
 COPPIA DI SERRAGGIO DEI RACCORDI:



TUTTE LE INFORMAZIONI DI RIPRODUZIONE DI QUESTO DOCUMENTO, IN TUTTI I CASI, SONO CONSIDERATE A TITOLO DI RIFERIMENTO. IL CONTENUTO DI QUESTO DOCUMENTO NON DEVE ESSERE USATO PER LA REALIZZAZIONE DI SISTEMI, PER LA REALIZZAZIONE DI SISTEMI O PER LA REALIZZAZIONE DI SISTEMI. IL CONTENUTO DI QUESTO DOCUMENTO NON DEVE ESSERE USATO PER LA REALIZZAZIONE DI SISTEMI, PER LA REALIZZAZIONE DI SISTEMI O PER LA REALIZZAZIONE DI SISTEMI. IL CONTENUTO DI QUESTO DOCUMENTO NON DEVE ESSERE USATO PER LA REALIZZAZIONE DI SISTEMI, PER LA REALIZZAZIONE DI SISTEMI O PER LA REALIZZAZIONE DI SISTEMI.

475 711 150 0	6	0.5	0.5	1.4	5.9	6	1.2	1.2		X
475 711 128 0	6	0.5	0.5	1.85	4.8	6	1.4...1.2	1.2	X	
475 711 127 0	6	0.5	0.8	1.7	8	6	1.2	1.2	X	
475 711 126 0	6	0.5	0.5	1.4	5.9	6	1.2	1.2	X	
WABCO	CUSTOMER'S NO. KUNDEN-NR. NO. CLIENTE	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	A B
IDENTIFICATION		p ₁ p ₄ [bar]	p ₂ [bar]	p ₄₁ p ₄₂ [bar]	p ₂ [bar]	p ₄₁ p ₄₂ [bar]	p ₂ [bar]	p ₂ (p ₄₁ /p ₄₂ =0 bar)	p ₂ [bar]	DESIGN AUSFUEHRUNG REALISATION DISEGNO
		±0.1	Empty Position Leerstellung Vide Position Vout Position	Load Position Vollaststellung Charge Position Carico Position						UPPER PART POSITION LAGE DES OBERTEILS POSITION DE LA PARTIE SUPERIEURE POSIZIONE DELLA PARTE SUPERIORE

GENERAL SPECIFICATION: JED-334		CAD/DRAWING COPY-RIGHT	
FURTHER TECHNICAL DATA:		DATE: _____ SIGNATURE: _____	
DOC. CODE: _____ SHEET: _____ TO: _____		DRAWN: 96-07-01 MAURER	
GENERAL TOLERANCES		CHECKED: 96-08-13 FAUCK/KIEL	
RANGE OF NOMINAL DIMENSIONS (± mm)		STANDARDIZATION:	
CLASS	1)	≤50	>50 ≤180
		>180 ≤400	>400
FINE		0,5	1,0
MEDIUM		1,0	2,0
COARSE	X	2,0	3,5
		5,0	6,5
TAPPED HOLES ACC. ISO-4013/JED-100		JED-388	
063826	1xA	97-10-20	
DRW-NO.	REV.	DATE	
1) TOLERANCE CLASS APPLIED CROSSHATCHED		100mm	
PRODUCT IDENTIFICATION NO. 475 711 130 0		DOC. CODE 653	
MASS 2.1 kg		SCALE 1:1 (2:1)	
SIZE T.R.T.		REPLACEMENT FOR	
A 1 140		SHAPE CODE	
EXPERT CODE 7142		PRODUCT TYPE 000	