

1	2		3		4	
	MATERIAL MATERIAL MATERIAU MATERIALE		SURFACE PROTECTION OBERFLÄCHENSCHUTZ PROTECTION SUPERFICIELLE PROTEZIONE SUPERFICIALE			
I	Al	JED-029M1	Cr		JED-259-1	
II	PA6.6	JED-354-1				
III	PBT-GF30	JED-352-1				
IV	Fe	JED-05IM4	Zn/Ni	JED-739-3		
V	Al	JED-077-1	(6)	JED-007-1		
VI	Fe	JED-05IM4	Zn/C	JED-256-1		
VII	Fe	JED-05IM4	Zn/C	JED-256-4		
VIII	(4)	JED-024M1				
IX	NER	JED-7080M				
X	QuZn37		Sn	(5)		
XI	PA6 + PA6.6	JED-557 + JED-484				
XII	QuZn					
XIII	Al	JED-029M1	Cr	JED-259-0		

①	STOP WITHIN THE DEVICE ADMISSIBLE ANSCHLAG IM GERAET ZULAESSIG BUTEE DANS L' APPAREIL ADMISSE ARRESTO NEL APPARATO AMMISSIBILE											
②	ALL ROUND ALLSEITIG UNIVERSAL SU CIASCUN LATO										MAX. 5°	
③	BALL KUGEL BILLE SFERA	Ø8 ^{+0.3} ₋₀	ROD STANGE TIGE BARRA	MAX. Ø7.9	WITH BALL-Ø MIT KUGEL-Ø PAR BILLE-Ø CON SFERA-Ø	MAX.7.9						
④	STAINLESS STEEL NICHTRÖSTENDER STAHL ACIER INOXYDABLE ACCIAIO INOSSIDABILE											
⑤	COATING LAYER THICKNESS SCHICHTDICKE ÉPAISSEUR DE REVETEMENT/INCROUSTATION SPESORE RIVESTIMENTO/RIVESTIMENTO CENTRALE										min.1,5 µm	
⑥	ANODIC OXIDATION ANODISCHE OXIDATION OXYDATION ANODIQUE OSSIDAZIONE ANODICA											

CODING
 KODIERUNG
 CODIFICATION
 ESPRESSIONE IN CODICE

A

TYCO-INTERFACE DRAWING
 TYCO-AUSFÜHRUNGSVORSCHRIFT
 TYCO-PRESCRIPTION D'EXECUTION
 TYCO-SPECIFICA ESECUZIONE

C-114_18740-1. F

CONNECTOR ACCORDING TO INTERFACE DRAWING
 STECKER GEMÄSS SCHNITTSTELLENZEICHNUNG
 CONNECTEUR SUIVANT DESSIN D'INTERFACE
 CONNETTORE SECONDO DISEGNO DI INTERFACCIA

858 000 854 4
 DOC.-CODE 607

	6.2	+ (U _B = 12...32V DC)	
	6.1	OV	
	6.4 / 6.6		
	6.5	I*	F=198 Hz
	6.7	I*	F=202 Hz

①		STOP WITHIN THE DEVICE ADMISSIBLE ANSCHLAG IM GERAET ZULAESSIG BUTEE DANS L'APPAREIL ADMISSE ARRESTO NEL APPARATO AMMISSIBILE																								
②		ALL ROUND ALLSEITIG UNIVERSAL SU CIASCUN LATO																			MAX. 5°					
③		BALL KUGEL BILLE SFERA	ROD STANGE TIGE BARRA	MAX. Ø7.9	WITH BALL-Ø MIT KUGEL-Ø PAR BILLE-Ø CON SFERA-Ø	MAX.7.9																				
④		STAINLESS STEEL NICHTRÖSTENDER STAHL ACIER INOXYDABLE ACCIAIO INOSSIDABILE																								
⑤		COATING LAYER THICKNESS SCHICHTDICKE ÉPAISSEUR DE REVETEMENT/INCROUSTATION SPESORE RIVESTIMENTO/RIVESTIMENTO CENTRALE																			min.1,5 µm					
⑥		ANODIC OXIDATION ANODISCHE OXIDATION OXYDATION ANODIQUE OSSIDAZIONE ANODICA																								

①		STOP WITHIN THE DEVICE ADMISSIBLE ANSCHLAG IM GERAET ZULAESSIG BUTEE DANS L'APPAREIL ADMISSE ARRESTO NEL APPARATO AMMISSIBILE																								
②		ALL ROUND ALLSEITIG UNIVERSAL SU CIASCUN LATO																			MAX. 5°					
③		BALL KUGEL BILLE SFERA	ROD STANGE TIGE BARRA	MAX. Ø7.9	WITH BALL-Ø MIT KUGEL-Ø PAR BILLE-Ø CON SFERA-Ø	MAX.7.9																				
④		STAINLESS STEEL NICHTRÖSTENDER STAHL ACIER INOXYDABLE ACCIAIO INOSSIDABILE																								
⑤		COATING LAYER THICKNESS SCHICHTDICKE ÉPAISSEUR DE REVETEMENT/INCROUSTATION SPESORE RIVESTIMENTO/RIVESTIMENTO CENTRALE																			min.1,5 µm					
⑥		ANODIC OXIDATION ANODISCHE OXIDATION OXYDATION ANODIQUE OSSIDAZIONE ANODICA																								

1	2	3	4
---	---	---	---