



	Anziehdrehmoment TIGHTENING TORQUE	SW WIDTH OVER FLATS	Bemerkung	NOTE
1	135 ± 11 Nm	17	Befestigungsschraube Spreizvorrichtung M12x1.5x20 selbstsichernd	FIXING SCREW EXPANDER UNIT M12x1.5x20 SELF SECURING
2	22 ± 2 Nm	13	Befestigungsschraube Abdeckplatte DIN 7513 AM 8x16-5.8	FIXING SCREW COVER PLATE DIN 7513 AM 8x16-5.8
3	70 ± 5 Nm	7	Befestigungsschraube Blattfeder DIN 7984 M 10x1x16	FIXING SCREW LEAF SPRING DIN 7984 M 10x1x16

Vor Festlegung der Bremsengröße Kenndatenblatt beachten

Trommelwerkstoff : GG 25
Perlitguß HB 190 bis 215
an der bearbeiteten Fläche

Bei Verwendung von Befestigungsschrauben M 12x1.5 der Qualität 12.9 ist feilschlüssig ein Moment von 4.565 Nm übertragbar.

Befestigungszylinder vor der Montage am Gewinde mit Teroson - Atmosit oder gleichwertiger Qualität bestreichen. Zum Kontern wird eine Mutter 13 551 084 benötigt, die gesondert zu Bestellen ist. Mutteranziehdrehmoment 300 ± 20 Nm

MAXIMALER TROMMELDURCHMESSER 364 mm
MAXIMUM DRUM DIAMETER IS 364 mm

BEFORE CHOOSING THE BRAKE TAKE NOTICE OF THE CHARACTERISTIC DATA SHEET

RECOMMENDED DRUM MATERIAL : PEARLITIC GREY CAST IRON GG - 25 BRINELL HARDNESS 190 HB UP TO 215 HB ON THE MACHINED SURFACE

USING FIXING SCREWS M 12x1.5 QUALITY 12.9 BY FRICTION A BRAKE TORQUE OF 4.565 Nm TRANSFERABLE TO THE AXLE FLANGE

BEFORE FITTING THE OPERATION CYLINDER SEAL ITS THREAD WITH TEROSON - ATMOSIT OR AN EQUIVALENT PERMANENT RESILIENT SEALING COMPOUND. FOR CHECKING USE A NUT 13 551 084, WHICH HAS TO BE ORDERED SEPARATELY. TIGHTENING TORQUE FOR THE NUT IS 300.0 Nm

Schmieranweisung nach Werknorm N 1.15 Blatt 5
TO BE GREASED ACCORDING TO STANDARD N 1.15 SHEET 5

Bei Einbautagen außer 3 bzw 9 Uhr und Federspeicherbefähigung ist Rückfrage erforderlich !!

AT INSTALLATION POSITIONS EXCEPT 3 AND 9 O'CLOCK RESPECTIVELY AND OPERATION WITH SPRING CHAMBER A CHECK - BACK IS NECESSARY !!

- 4 kein Spiegelbild
NO OPPOSITE HAND
- 5 Einbautage Druckstück
FITTING POSITION PRESSURE PLATE
- 6 Schutzkappe für Versand und Lagerung
PROTECTION CAP FOR SHIPMENT AND STORAGE
- 7
- 8 Einschraubtiefe
DEPTH OF THREAD
- 9 Kennzeichnung
PRODUCT IDENTIFICATION
- 10 179 N mind. Rückstellkraft
MIND. RESETTING FORCE

10 360 076	Spiegelbild OPPOSITE HAND	
10 360 077	wie gezeichnet AS SHOWN	
AndNr. REV. NO.	Material-Nr. IDENT-NO.	Ausführung EXECUTION

10 360 077 DOC. CODE 658 (BK 36 d 113)

WABCO
Perrot Bremsen GmbH

Simplex-Spreizkeilbremse
Typ 360x170 ZE
SIMPLEX-WEDGE BRAKE
TYPE 360x170 ZE

DATE OF MANUFACTURE
WABCO IDENT NUMBER

DATE: 09.06.99
DRAWN: Jung
CHECKED: Mauch
APPROVED: Ketter

1:1

Simplex-Spreizkeilbremse
Typ 360x170 ZE
SIMPLEX-WEDGE BRAKE
TYPE 360x170 ZE

DOC. CODE 653
10 360 077