



13 302 129	phosphatiert und polysealbeschichtet schichtdicke mind. 10 µm
13 302 063	Fe/Zn 8mt cC vor dem Chromatieren 2 Std. bei 180° temperiert
13 302 008	geölt
Material-Nr.	Oberflächenschutz

FÜR DIESE ZEICHNUNG BEHÄLT SICH DIE FIRMA WABCO ALLE RECHTE VOR. SIE IST VERTRAULICH ZU BEHANDELN UND DARF OHNE UNSERE ZUSTIMMUNG WEDER VERVIELFÄLTIGT NOCH DRITTEN ZUGÄNGLICH GEMACHT, NOCH DÜRFEN DIE DARIN DARGESTELLTEN EINZELTEILE GEFERTIGT WERDEN. ZUWIDERHANDLUNGEN KÖNNEN STRAFRECHTLICHE FOLGEN HABEN. WABCO RESERVES ITSELF ALL RIGHTS TO THIS DRAWING. IT IS TO BE TREATED AS CONFIDENTIAL AND WITHOUT OUR PERMISSION, SHALL NOT BE RENDERED ACCESSIBLE TO THIRD PARTIES OR REPRODUCED. NOR IS IT PERMITTED TO MANUFACTURE INDIVIDUAL COMPONENTS REPRESENTED IN THE DRAWING. VIOLATION WILL BE PROSECUTED.										Werkstoff		Datum	Name	 Perrot Bremsen GmbH	
										MATERIAL		Gezeichnet	22.07.02		Wollensc
										Werkstoff-Nr.		Geproft	29.01.03		Fuss
										Material No.		Genehmigt	29.01.03		R. Keller
Rohteil-Sach-Nr.		Genehmigt		Genehmigt											
Blank Part No.		APPROVED		APPROVED											
Massstab		1:1		Benennung											
Scale		1:1		Druckfeder											
Typ		410/500		Typ											
Type		410/500		Type											
Tolerierung		ZUL. ABWEICHUNGEN FÜR MASSE OHNE TOLERANZANGABE		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED											
TOLERATION		ALLOWABLE DEVIATIONS FOR DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCES		DIMENSIONS ARE METRIC IN MM											
Oberflächenbeschaffenheit		DIN ISO 1302		Zeichnungs-Nr.											
Surface Finish		DIN ISO 1302		DRAWING NO.											
				DOC. CODE 553											
				13 302 008											