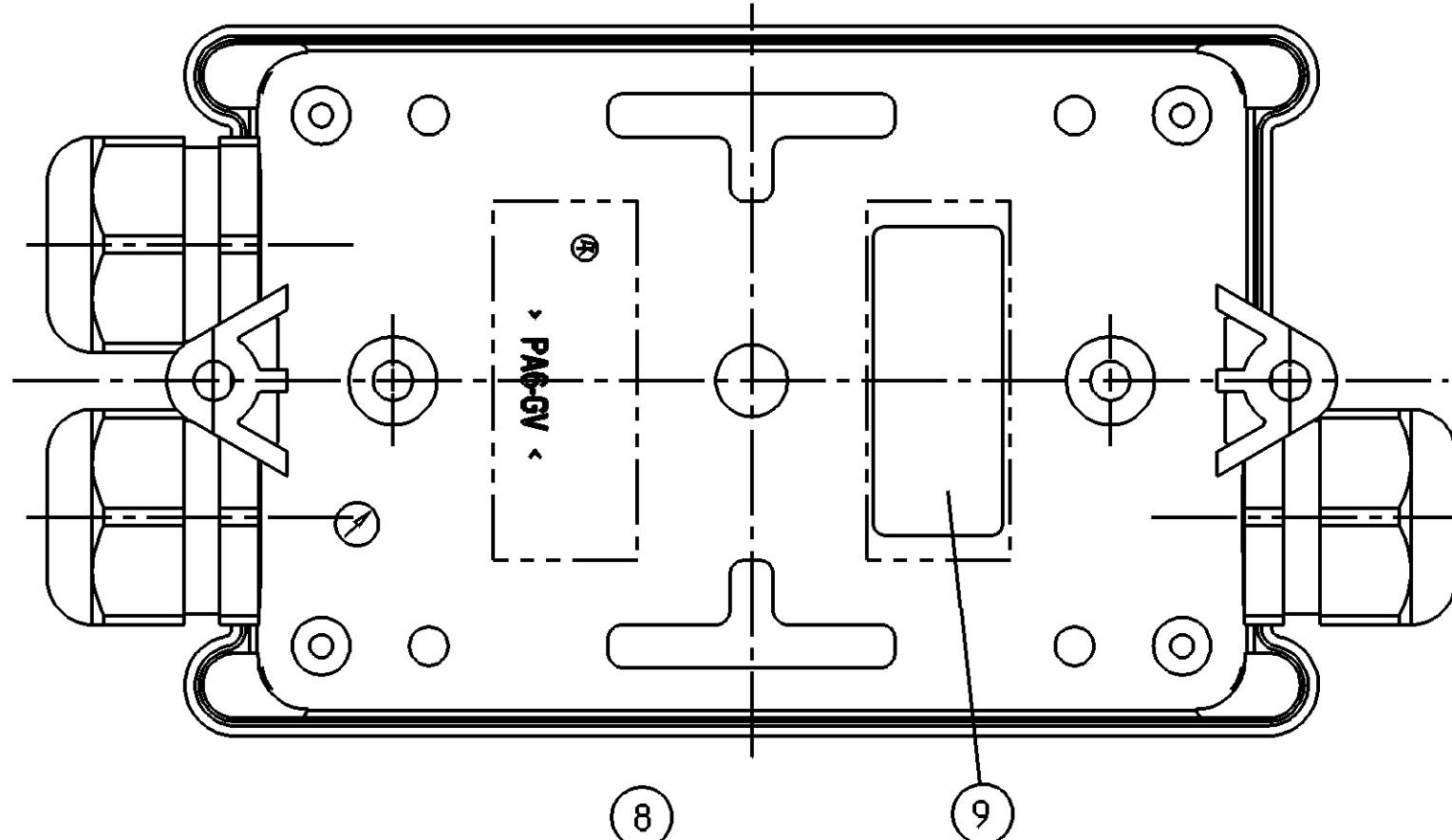
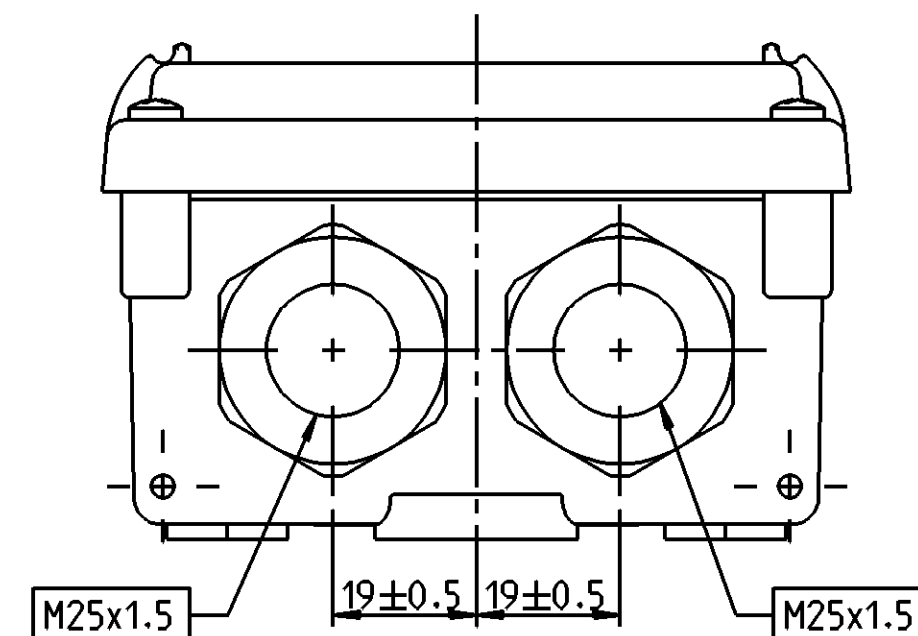
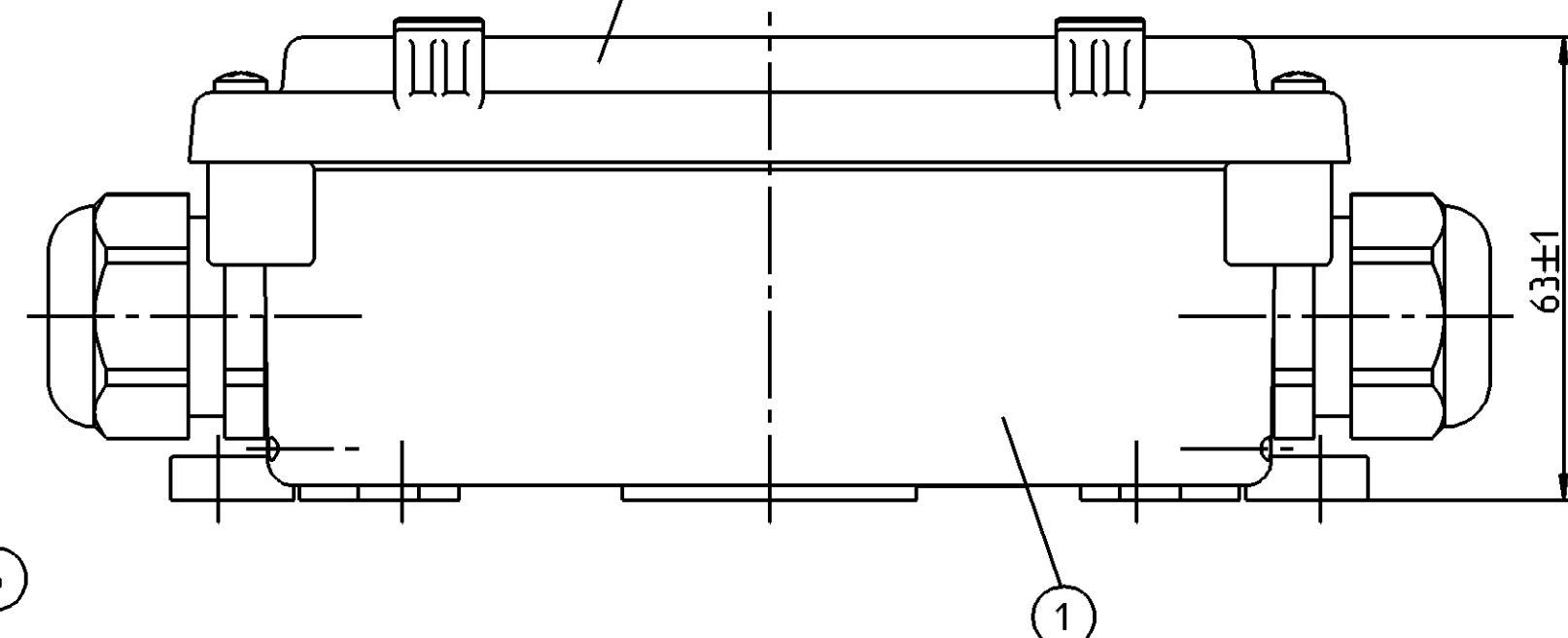
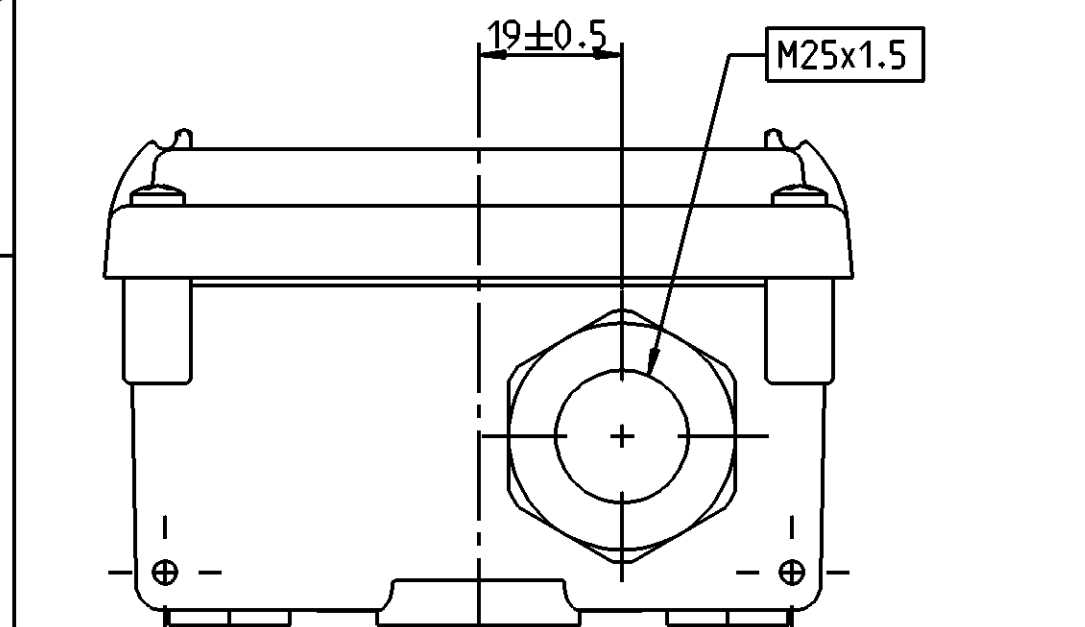


Anzugsdrehmomente in [Nm], für metrische Kabelverschraubungen nach EN 50262		
TIGHTENING TORQUE IN [Nm], FOR METRIC CABLE FITTINGS ACCORDING EN 50262		
	Zwischenstutzen FITTING [Nm]	Hutmutter CAP NUT [Nm]
Nenngröße NOMINAL SIZE	Kunststoff PLASTIC	Kunststoff PLASTIC
M12x1.5	1.5	1.5
M16x1.5	3.0	3.0
M20x1.5	6.0	6.0
M25x1.5	8.0	8.0
M32x1.5	10.0	10.0
M40x1.5	13.0	13.0



AK-Nr. AK-NO.	Benennung DESCRIPTION	Pos. POS.	AK-Nr. AK-NO.	Benennung DESCRIPTION	Stück QTY.	Einh. UNIT
192006132	ZB-Kabelverbindungsdose CABLE JUNCTION BOX	1	192006131	Gehäuse HOUSING	1	Stück PCS
		2	190010105	Fiberdichtung SEAL	2	Stück PCS
		3	01095	Stützen M25x1.5 FITTING	3	Stück PCS
		4	01088	Gegenmutter M25x1.5 NUT	3	Stück PCS
		5	05557	Schlauchring M25 SEALING	3	Stück PCS
		6	01096	Hutmutter M25x1.5 CAP NUT	3	Stück PCS
		7	192001053	Steckeinsatz PLUG CARTRIDGE	1	Stück PCS
		8	192001062	ZB-Deckel COVER	1	Stück PCS
		⑤ 9	100002131	Etikette LABEL	1	Stück PCS



Bemerkungen / NOTES:

- A** Fertigungsdatum: Woche/Jahr
 Beispiel: KW 43 im Jahr 2011 = 43/11
 DATE OF PRODUCTION: WEEK/YEAR
 EXAMPLE: 43/11 = PRODUCED IN WEEK 43 / YEAR 2011

B Schriftgröße: 3mm
 FONT SIZE: 3MM

C 8 Potenziale / 4-polig
 8 POTENTIALS / 4-POLE

1 Potenzial / 8-polig
 1 POTENTIAL / 8-POLE

Bedruckung Pos.9
 für AK192006132
 PRINTING POS.9
 FOR AK192006132

nach
 ACC. ①

WABCO

Bedruckung Pos.9
für AK192006132
PRINTING POS.9

W ABCO KW/JJ
894 600 002 2
PRI 246
Made in Germany

Allgemeintoleranz		-	-	-	-		
±0.5		c	09.02.12	W/W	Notiz hinzu		
		b	15.12.11	AT	AK100002131. Darstellung Etikette hinzu		
Oberfläche		a	20.07.06	AT	192 002 021, 192 001 052 ersetzt durch		
		-	-	-	192 006 131, 192 001 053		
		-	-	-	-		
Werkstoff		Index	Datum	Name	Änderung		
		-	-	-	-		
		System	Gez.	Datum	Benennung		
		Pro/E	AT	03.07.06	Kabelverbindungsdose		
		-	-	-	3xM25		
		Gepr.	-	Datum	Zeichnungsnummer		
		-	-	-	-		
	Maßstab 1:1	Blatt 1 (1)		Apparatebau Kirchheim-Teck GmbH	Schutzvermerk nach DIN 34 beachten	192 006 132	Format A2

First production samples, samples from new or modified moulds or changes of every kind must be approved Engineering Department
Teile der ersten Produktion, Teile aus neuen oder geänderten Formwerkzeugen oder Änderungen jeglicher Art bedürfen der Genehmigung durch die Entwicklungsabteilung
Les premières pièces de production, les pièces provenant de nouveaux moules ou de moules modifiés, ou toutes autres modifications, doivent être approuvées par le département des études
Campioni di inizio produzione, campioni ottenuti con stampi nuovi o modificati o con qualsiasi genere di modifica devono essere approvati dall'ufficio tecnico.

General Specification: JED-334-0			Copyright WABCO®			WABCO		
Further Technical Data			Date	Drawn	Signature			
Doc. Code:			Sheet:			To		
General Tolerances JED-261								
Range of Nominal Dimensions (± mm)								
Class	1)	≤ 50	> 50 ≤ 180	> 180 ≤ 400	> 400	▽		
Fine		0.5	1.0	1.5	2.0			
Medium		1.0	2.0	3.0	4.0			
Coarse		2.0	3.5	5.0	6.5			
							±3°	
Tapped Holes acc.								
1) Tolerance Class Applied Crossmarked								
Date			Drawn			Signature		
2012-03-29			Szydlowski			Checked		
2012-03-29			Quemues			Especi		
Nieber								
Metric			Scale			Date of first issue: 2006-09-21		
0.410 mm			-			Doc. Code		
894 600 002 2			Revision			Language		
158095			10			ML		
A			A			1/1		
Pro/E			Tech. Resp.			Replacement for		
6260			100mm					