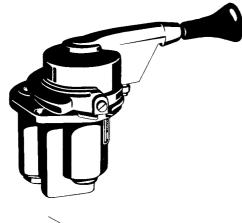
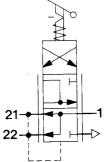
Prüfanweisung

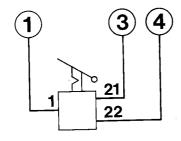
für die Abwandlung 001





Vorratsdruck: max. 8,0 bar

Prüfstandanschlüsse



Grundstellung der Absperrhähne im Prüfstand

Hahn	Α	В	С	D	E	F	L	٧	2	3	4	6	7	11	12	21	22
auf	•													•		L	
zu		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•

Erforderliches Sonderwerkzeug

Spannwinkel
Prüfvorrichtung

899 709 035 2 899 709 051 2

Rohrstück mit Muttern 899 709 050 2

Doppelstutzen

Prüfablauf

1. Vorbereitung Gerät nach Schema anschließen.

Alle Anschlußelemente sind im Normalzubehör des Bremsgeräteprüfstandes enthalten.

2. Dichtigkeit

Anschluß 1 (Manometer 1) mit 8 bar belüften. Entlüftung abseifen. Es darf keine Undichtigkeit feststellbar sein.

Handbremsventil durch Betätigen des Handhebels mehrmals ent— und belüften. Druckabfall und Druckanstieg muß zügig erfolgen. Der Handhebel muß vom Anschlag selbsttätig zurücklaufen. Gerät abseifen. Es darf keine Undichtigkeit feststellbar sein.

3. Funktion

Handhebel 10° $_{-2}$ o in Richtung Anschlag bewegen. Der Druck an den Anschlüssen 21 und 22 muß auf max. 6 bar abfallen (siehe Manometer 3 und 4). Die Entlüftung muß dicht sein.

Handhebel bis zum Anschlag (60° + 10°) bewegen. Manometer 3 und 4 müssen 0 bar anzeigen. Eventuell verbleibender Restdruck muß durch Einsetzen der Scheiben 895 100 971 4 oder 895 105 870 4 zwischen Druckfeder 896 031 490 4 und Federteller 895 362 020 4 abgebaut werden.

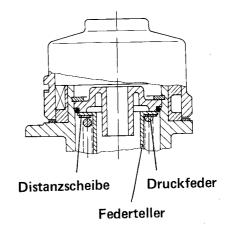


Abb. 1

Handhebel in die Raststellung bewegen. Manometer 4 muß 8 bar anzeigen. Gerät und Entlüftung müssen dicht sein. Gerät auf 0 bar entlüften.

