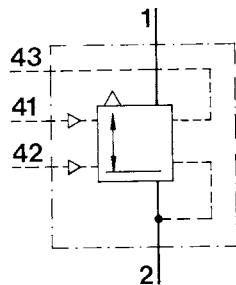
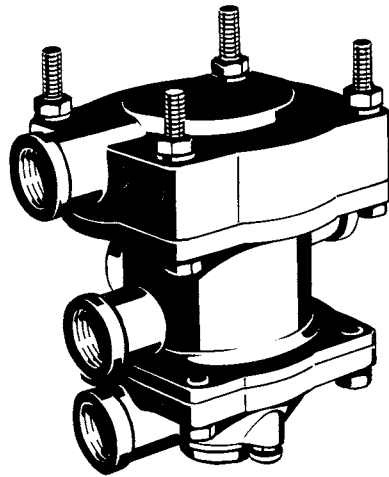


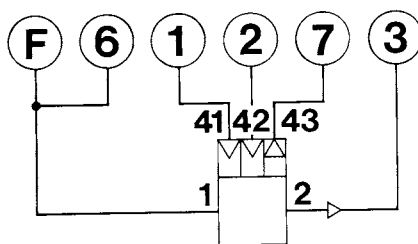
Prüfanweisung

für die Abwandlungen siehe Tabelle



Vorratsdruck: max. 10 bar / min. 7,0 bar

Prüfstandanschlüsse



Grundstellung der Absperrhähne im Prüfstand

Hahn	A	B	C	D	E	F	L	V	2	3	4	6	7	11	12	21	22
auf	•														•		•
zu		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Erforderliches Sonderwerkzeug

Spannwinkel 899 709 035 2

Prüfablauf

1. Vorbereitung

Gerät nach Schema anschließen.

2. Dichtigkeit

Die Anschlüsse 1, 41, 42 und 43 mit 7 bar belüften.

Gerät auf Dichtigkeit prüfen.

Die Anschlüsse 41 und 42 auf 0 bar entlüften.

Schlauchverbindung am Anschluß 42 lösen und abdrehen.

Anschluß 42 und Geräteentlüftung auf Dichtigkeit prüfen.

Schlauchverbindung wieder anschließen.

3. Funktion

Anschluß 43 auf 0 bar entlüften und wieder mit 7 bar belüften.

Manometer 3 muß sofortige Drucksteigerung bzw. Drucksenkung anzeigen.

Diesen Vorgang mehrmals wiederholen.

Anschluß 43 auf max. 5,6 bar entlüften.

Manometer 3 muß Druck anzeigen.

Anschluß 43 auf 0 bar entlüften. Manometer 3 muß den Wert P1 anzeigen.

Anschluß 43 mit 0,5 bar belüften. Manometer 3 muß Druckabfall anzeigen.

Druck am Anschluß 43 auf 6,1 bis 6,7 bar erhöhen. Manometer 3 muß sofortigen Druckabfall auf 0 bar anzeigen.

Druck am Anschluß 43 auf 7 bar erhöhen.

Anschluß 41 mit 7 bar belüften und wieder auf 0 bar entlüften. Manometer 3 muß sofortige Drucksteigerung bzw. Drucksenkung anzeigen.

Diesen Vorgang mehrmals wiederholen.

Anschluß 41 mit 0,3 bar belüften. Manometer 3 muß Druck anzeigen.

Druck am Anschluß 41 auf 2 bar erhöhen. Voreilung durch Verdrehen der Stellschraube auf den Wert P2 einstellen.

Druck am Anschluß 41 auf den Wert P3 erhöhen. Manometer 3 muß einen Druck von 7 bar anzeigen.

Druck am Anschluß 41 auf den Wert P4 senken. Manometer 3 muß Druckabfall anzeigen.

Anschluß 42 mit 1,4 bar belüften. Manometer 3 muß Druck anzeigen.

Druck am Anschluß 42 auf 7 bar erhöhen.

Manometer 3 muß mindestens 6,4 bar anzeigen.

Drucksteigerungen bzw. Drucksenkungen müssen in Druckstufen von max. 0,3 bar möglich sein.

Vor dem Abnehmen der Schlauchverbindungen Gerät auf 0 bar entlüften.

Gerät	P1	P2	P3	P4
973 002 000 0	6,2 bis 7,0	2,6	6,5 bis 7,0	6,6 bis 6,2
973 002 001 0	6,2 bis 7,0	2,2	6,5 bis 6,8	≅ 6,2
973 002 002 0	6,2 bis 7,0	3,0	6,2 bis 6,6	≅ 5,8
973 002 003 0	≅ 5,8	3,0	6,2 bis 6,6	≅ 5,8
973 002 004 0	6,2 bis 7,0	3,0	6,4 bis 6,8	≅ 6,0
973 002 010 0	≅ 5,8	3,0	6,3 bis 6,6	≅ 5,8
973 002 011 0	6,2 bis 7,0	2,2	6,5 bis 7,0	6,6 bis 6,2
973 002 012 0	≅ 5,8	3,0	6,3 bis 6,6	≅ 5,8
973 002 014 0	6,2 bis 7,0	2,7	6,2 bis 7,0	6,2 bis 5,8
973 002 015 0	≅ 5,8	3,0	6,3 bis 6,6	≅ 5,8
973 002 017 0	≅ 5,8	3,0	6,3 bis 6,6	≅ 5,8
973 002 018 0	≅ 5,8	3,0	6,3 bis 6,6	≅ 5,8
973 002 023 0	≅ 5,8	2,2	6,2 bis 6,6	7,0 bis 6,6
973 002 115 0	6,2 bis 7,0	3,0	6,4 bis 6,8	≅ 6,0
973 002 117 0	6,2 bis 7,0	2,0 + 0,85	6,8 bis 7,0	≅ 6,2
973 002 118 0	≅ 5,8	3,0	6,2 bis 6,6	≅ 5,8
973 002 409 0	6,2 bis 7,0	2,2	6,5 bis 7,0	6,6 bis 6,2
973 002 418 0	6,2 bis 7,0	3,0	6,8	≅ 6,2
973 002 420 0	≅ 5,8	2,3	6,2 bis 6,6	7,0 bis 6,6
973 002 422 0	6,2 bis 7,0	2,2	6,6 bis 7,0	≅ 6,2
973 002 423 0	6,2 bis 7,0	3,0	6,4 bis 6,8	≅ 6,0