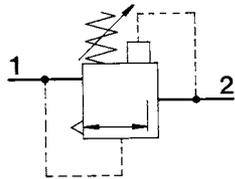
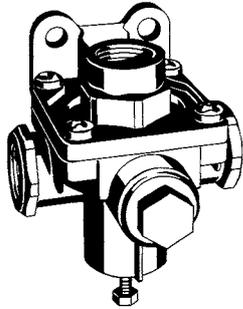


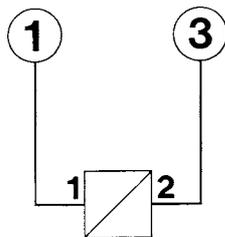
## Prüfanweisung

für die Abwandlungen siehe Tabelle



**Vorratsdruck:** max. 8,0 bar

## Prüfstandanschlüsse



## Grundstellung der Absperrhähne im Prüfstand

Hahn	A	B	C	D	E	F	L	V	2	3	4	6	7	11	12	21	22
auf	•														•		
zu		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•

## Erforderliches Sonderwerkzeug

Spannwinkel 899 709 035 2

## Prüfablauf

### 1. Vorbereitung

Gerät nach Schema anschließen.

Alle Anschlußelemente sind im Normalzubehör des Bremsgeräteprüfstandes enthalten.

### 2. Dichtigkeit

Die nicht benötigten Anschlüsse verschließen.

Anschluß 1 mehrmals be- und entlüften.

Anschluß 1 mit 8 bar belüften.

Gerät auf Dichtigkeit prüfen. Leichte Undichtigkeit ist zulässig.

Gerät auf 0 bar entlüften.

### 3. Funktion

Anschluß 1 mit dem Wert P1 belüften.

Manometer 3 darf keinen Druck anzeigen.

Druck am Anschluß 1 auf den Wert P2 erhöhen.

Manometer 3 muß den Wert P3 anzeigen.

Bei Nichterreichen des Wertes P3 ist die Einstellschraube zu verstellen.

Herausdrehen = Druckerhöhung

Hineindreuen = Druckminderung

Druck am Anschluß 1 auf 0 bar senken und wieder auf den Wert P2 erhöhen.

Dieser Vorgang ist mehrmals zu wiederholen.

Nach erfolgter Einstellung die Einstellschraube kontern.

Den Druck am Anschluß 1 mit dem Wert P4 belüften.

Manometer 3 muß sofortigen Druckanstieg auf den Wert P4 anzeigen.

Den Druck am Anschluß 1 weiter bis zum Wert P5 belüften.

Manometer 3 muß sofortigen Druckanstieg auf den Wert P5 anzeigen.

Druck am Anschluß 1 auf 0 bar entlüften.

Der Druck am Manometer 3 muß unverzüglich auf 0 bar abfallen.

Bei Erreichen des Wertes P6 muß das Gerät hörbar über die Geräteentlüftung entlüften.

Vor dem Lösen der Schlauchverbindungen Gerät auf 0 bar entlüften.

Gerät	P1	P2	P3 + 0,05	P4	P5	P6 - 0,5
975 001 000 0	0,9	1,0	0,4	4,0	8	3,0
975 001 001 0	1,2	1,5	0,7	5,2	8	4,0
975 001 002 0	0,7	1,0	0,7	2,9	8	2,0
975 001 020 0	0,9	1,0	0,4	4,0	8	3,0
975 001 021 0	0,8 bis 1,0	1,6	1,0	4,0	7	3,0*
975 001 022 0	1,2	1,5	0,7	5,2	8	4,0
975 001 500 0	0,9	1,0	0,4	4,0	8	3,0
975 001 900 0	1,8	2,0	0,7	7,5	8	6,0

\* Toleranz  $\pm 0$