

1. CHARACTERISTIC

特性

1.1 OPERATING CHARACTERISTIC

作動特性

EACH CHARACTERISTIC CURVE SHOULD BE SATISFIED WHEN TESTED WITH FOLLOWING TEST METHOD.

下記方法で試験を行い、各特性線図を満足すること。

- ④ OUTPUT OF STROKE SENSOR AT 61.4/62.4 SHOULD BE $\geq 18\%$ ($\text{Max} \times 0.18$) WHEN PEDAL FORCE IS 60N DURING PEDAL PRESSING AND PEDAL FORCE SHOULD BE $\leq 40\text{N}$ WHEN PEDAL DEGREE IS 6°. ... (SEE CHARACTERISTIC DIAGRAM OF 5 AND 6)
- 作動特性は、ペダル踏み込み時に踏力: 60Nの時ストロークセンサ: 61.4/62.4の出力が最大値の18% ($T \times 0.18$) 以上、および踏角度: 6°の時踏力: 40N以下を満足すること。... (特性線図5および6参照)

TEST METHOD

試験方法

APPLY AIR PRESSURE OF $0.69 \pm 0.04\text{MPa}$ TO SUPPLY PORT OF BRAKE SIGNAL TRANSMITTER AND CONNECT AIR TANK OF 0.5L TO DELIVERY PORT. INSTALL POTENTIOMETER TO PEDAL AND PEDAL FORCE METER TO THE POSITION OF $150 \pm 3\text{mm}$ FROM FULCRUM OF PEDAL. PRESS THE PEDAL WITH POTENTIOMETER AND PEDAL FORCE METER TO THE FULL STROKE AND RELEASE COMPLETELY. REPEAT THIS FOR SEVERAL CYCLES CONFIRMING SMOOTH PRESSURE CHANGE (INCREASE AND DECREASE). THEN CONDUCT THE FOLLOWING TESTS. PRESS PEDAL WITH SPEED OF APPROX. $1'/s$ TO FULL STROKE. AFTER THAT, RELEASE PEDAL WITH SPEED OF APPROX. $1'/s$ TO THE ORIGINAL POSITION. MEASURE PEDAL PRESSING ANGLE, PEDAL FORCE AND DELIVERY PRESSURE. ブレーキシグナルトランスミッタのサブライポートに空気圧力 $0.69 \pm 0.04\text{MPa}$ を加え、デリバリポートに0.5Lのエアタンクを接続する。

ペダルに角度計を取り付け、ペダルの支点から $150 \pm 3\text{mm}$ の位置に踏力計を取り付ける。

角度計、踏力計を取り付けたペダルを全ストロークになるまで踏み込み、その後全緩める。この作動を数回繰り返し、デリバリ圧力が滑らかに昇降するのを確認したのち、以下の試験を行う。

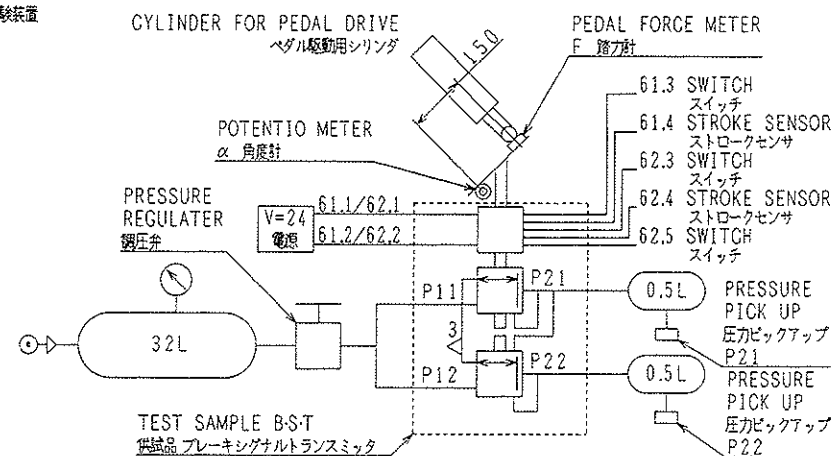
ペダルを約 $1'/s$ の速度で全ストロークになるまで踏み込み、その後約 $1'/s$ の速度で元の位置まで緩める。

この間のペダル踏み込み角度と踏力およびデリバリ圧力を測定する。

試験装置は下記による。

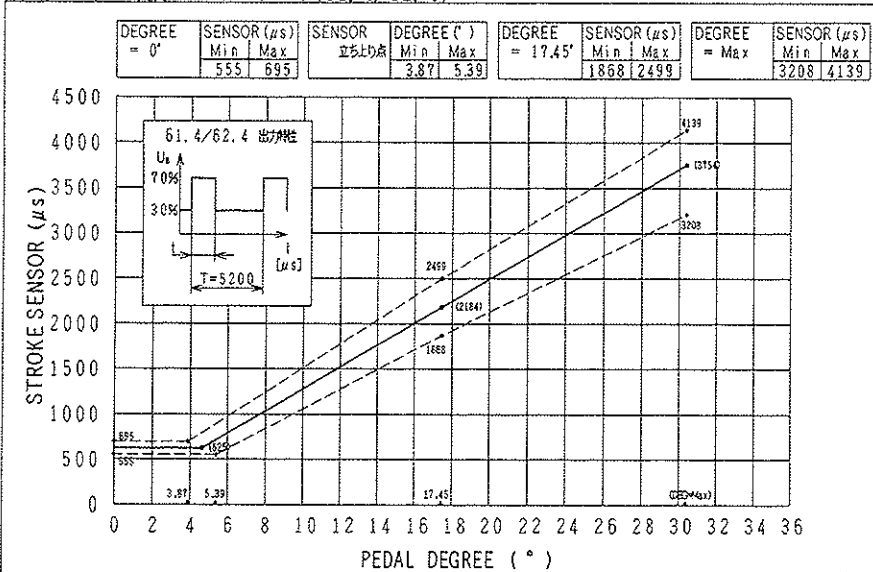
TEST SET UP

試験装置



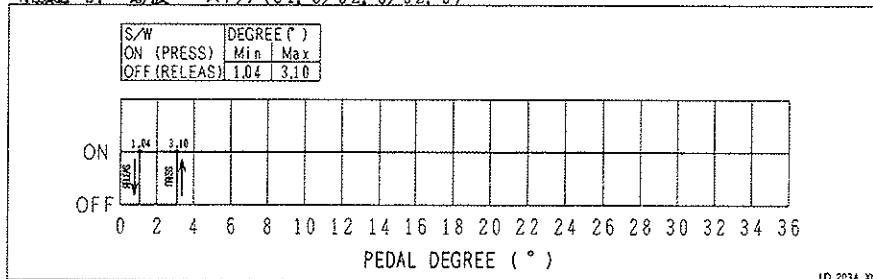
CHARACTERISTIC DIAGRAM 1. PEDAL DEGREE - STROKE SENSOR

特性線図 1. 踏角度 - ストロークセンサ (61.4/62.4)



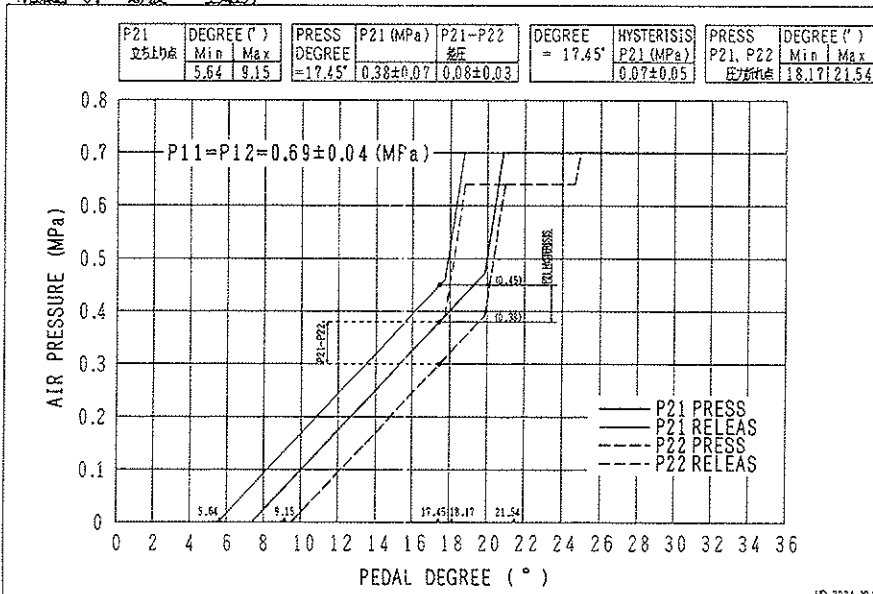
CHARACTERISTIC DIAGRAM 2. PEDAL DEGREE - SWITCH

特性線図 2. 踏角度 - スイッチ (61.3/62.3/62.5)



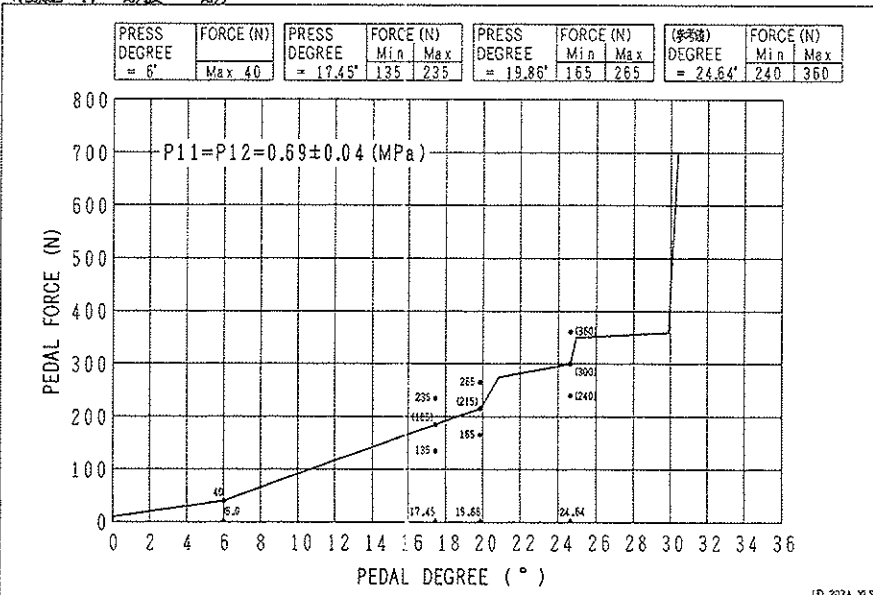
CHARACTERISTIC DIAGRAM 3. PEDAL DEGREE - AIR PRESSURE

特性線図 3. 踏角度 - 空気圧



CHARACTERISTIC DIAGRAM 4. PEDAL DEGREE - PEDAL FORCE

特性線図 4. 踏角度 - 踏力



1.2 HYSTERISIS (PEDAL FORCE-PRESSURE)

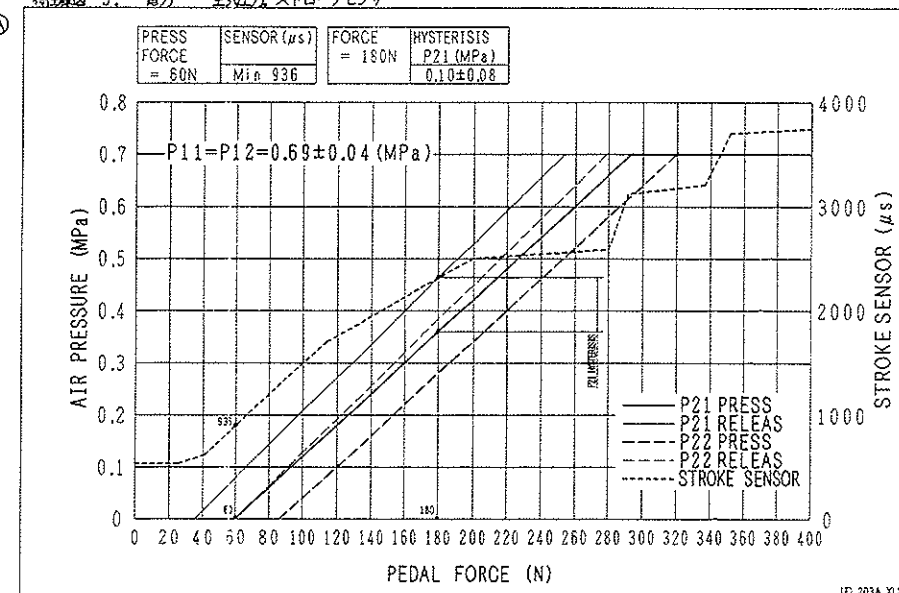
ヒステリシス (踏力-圧力)

TEST METHODS AND TEST SETUP ARE SAME AS 1.1. THE PRESSURE DIFFERENCE BETWEEN DELIVERY PRESSURE AT PRIMARY SIDE DURING PRESSING PEDAL AND DELIVERY PRESSURE AT PRIMARY SIDE DURING RELEASING PEDAL SHOULD SATISFY THE DIAGRAM OF 5.

1. 1項と同様の方法および装置で試験を行い、踏み込み時プライマリ側デリバリ圧力と緩め時プライマリ側デリバリ圧力との差が特性線図5を満足すること。

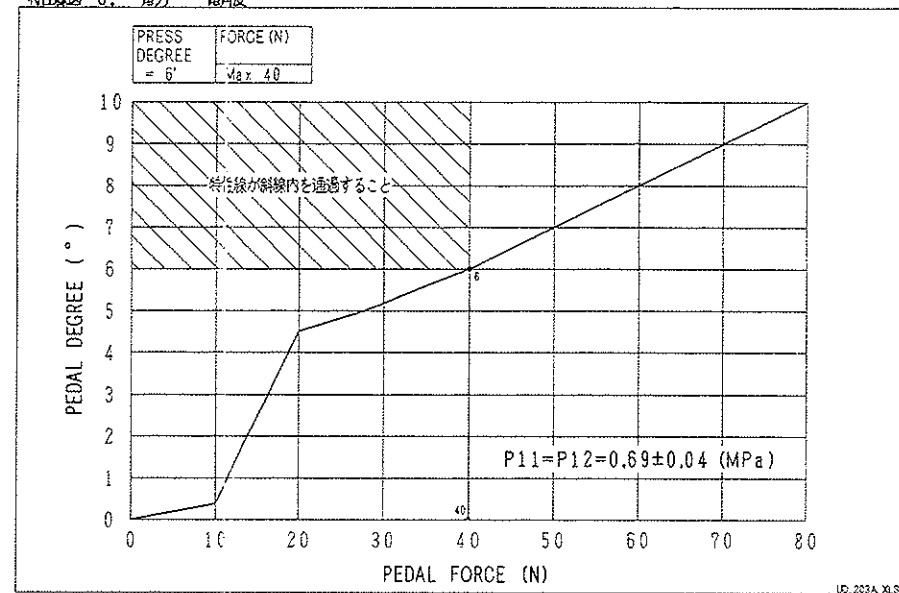
CHARACTERISTIC DIAGRAM 5. PEDAL FORCE - AIR PRESSURE, STROKE SENSOR

特性線図 5. 踏力 - 空気圧/ストロークセンサ



CHARACTERISTIC DIAGRAM 6. PEDAL FORCE - PEDAL DEGREE

特性線図 6. 踏力 - 踏角度



保安部品

製造ロット番号表示のこと

9

GENERAL SPECIFICATION

TREATMENT 処理

SURFACE PROTECTION 表面処理

MATERIAL 材料仕様

ASSY/組立品

DATE 99.07.13

DRAWN R. NAKAGAWA

CHECKED R. NAKAGAWA

99.07.14 APPROVED 99.07.15

Y. NAKASHIMA J. Schröderberg

WABCO

BRAKE SIGNAL TRANSMITTER ASSY

ブレーキシグナルトランスミッタ ASSY

CODE FOR FUNCTION

CODE FOR SHAPE

REPLACEMENT FOR

884 550 089 0

100mm