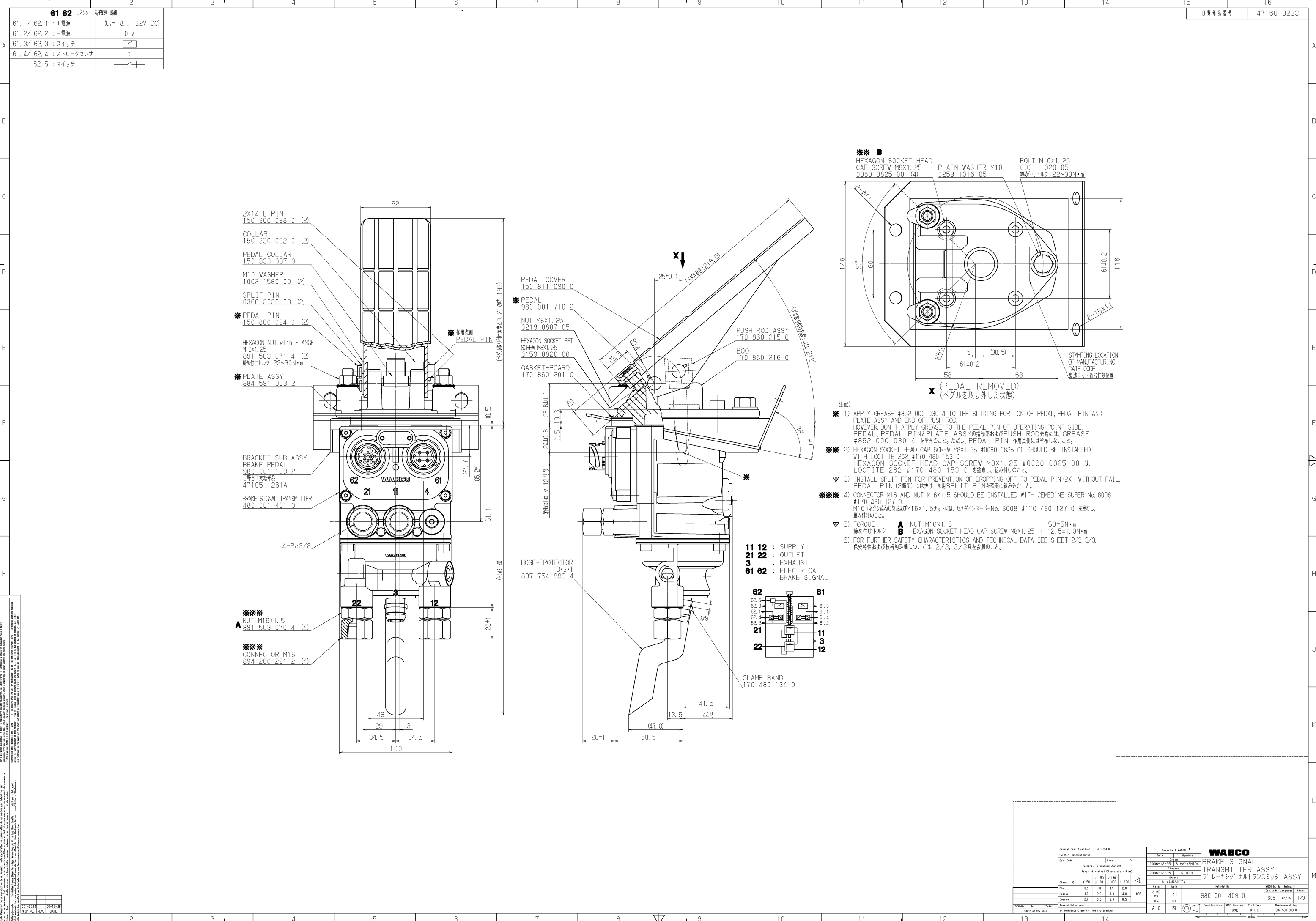




Copyright © 2006 WABCO. All rights reserved. This document is the property of WABCO. It is not to be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission of WABCO. The information contained herein is confidential and its disclosure to third parties is prohibited. The information contained herein is for internal use only and is not to be distributed outside the company. The information contained herein is for internal use only and is not to be distributed outside the company. The information contained herein is for internal use only and is not to be distributed outside the company.

General Specification: JSD-200-0				Copyright WABCO			
Further Technical Data:				Date:		Signature:	
Doc. Code:		Sheet:		To:		From:	
General Tolerances JSD-200				2006-12-25 T. HAYASHIDA			
Range of Material Dimensions (mm)				2006-12-25 S. TODA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			
Class				K. YAMASHITA			

1. CHARACTERISTIC
特性

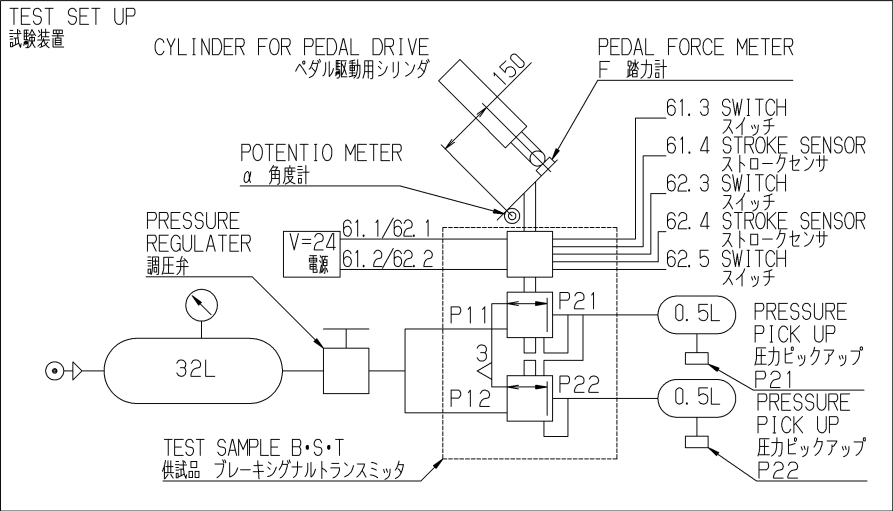
1.1 OPERATING CHARACTERISTIC
作動特性

EACH CHARACTERISTIC CURVE SHOULD BE SATISFIED WHEN TESTED WITH FOLLOWING TEST METHOD.
下記方法で試験を行い、各特性線図を満足すること。

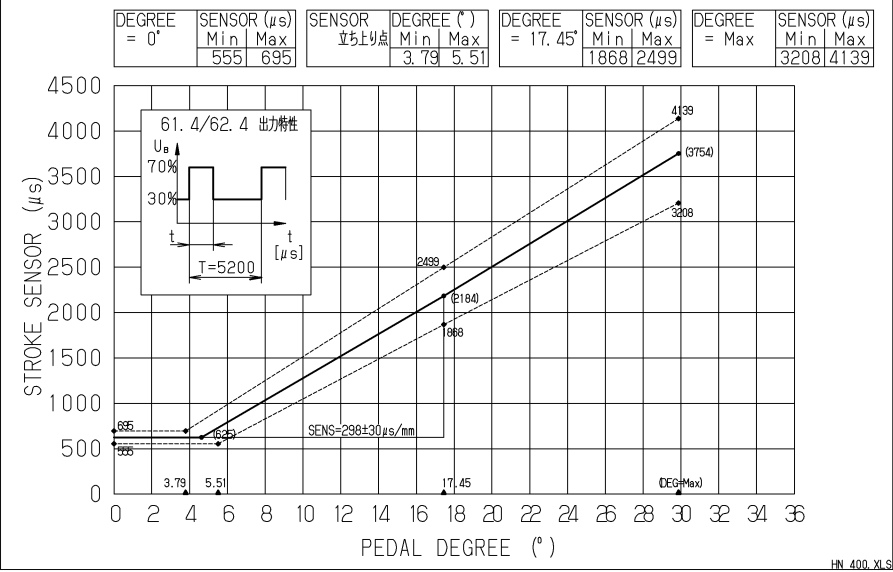
TEST METHOD

試験方法

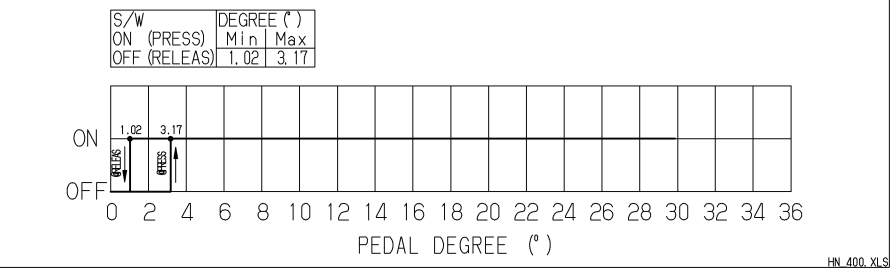
APPLY AIR PRESSURE OF 0.88±0.04MPa TO SUPPLY PORT OF BRAKE SIGNAL TRANSMITTER AND CONNECT 0.5L AIR TANK TO DELIVERY PORT.
INSTALL POTENTIO METER TO PEDAL AND PEDAL FORCE METER TO THE POSITION OF 150±3mm FROM FULCRUM OF PEDAL. PRESS THE PEDAL WITH POTENTIO METER AND PEDAL FORCE METER TO THE FULL STROKE AND RELEASE COMPLETELY. REPEAT THIS FOR SEVERAL CYCLES CONFIRMING SMOOTH PRESSURE CHANGE (INCREASE AND DECREASE). THEN CONDUCT THE FOLLOWING TESTS.
PRESS PEDAL WITH SPEED OF APPROX. 1"/s TO FULL STROKE. AFTER THAT, RELEASE PEDAL WITH SPEED OF APPROX. 1"/s TO THE ORIGINAL POSITION. MEASURE PEDAL PRESSING ANGLE, PEDAL FORCE AND DELIVERY PRESSURE.
ブレーキシグナルトランスミッタのサプライポートに空気圧力0.88±0.04MPaを加え、デリバリポートに0.5Lのエアタンクを接続する。ペダルに角度計を取り付け、ペダルの支点から150±3mmの位置に踏力計を取り付ける。
角度計、踏力計を取り付けたペダルを全ストロークになるまで踏み込み、その後全緩める。この作動を数回繰り返し、デリバリ圧力が滑らかに上昇下降するのを確認したのち、以下の試験を行う。
ペダルを約1"/sの速度で全ストロークになるまで踏み込む。その後約1"/sの速度で元の位置まで緩める。
この間のペダル踏み込み角度に対するストロークセンサ出力、スイッチ、踏力およびデリバリ圧力を測定する。
試験装置は下記による。



CHARACTERISTIC DIAGRAM 1. PEDAL DEGREE - STROKE SENSOR
特性線図 1. 踏角度 - ストロークセンサ (61.4/62.4)



CHARACTERISTIC DIAGRAM 2. PEDAL DEGREE - SWITCH
特性線図 2. 踏角度 - スイッチ (61.3/62.3/62.5)



CHARACTERISTIC DIAGRAM 3-1. PEDAL DEGREE - AIR PRESSURE P21
特性線図 3-1. 踏角度 - 空気圧力 P21

